

DISPERBYK-184

Aditivo umectante e dispersante para sistemas de tintas aquosas e concentrados de pigmento aquosos com resina.

Dados sobre o produto

Composição

Solução de poliuretano modificado

Características Físicas

Os valores indicados nesta folha técnica descrevem propriedades típicas e não constituem limites de especificação.

Índice de amina:	15 mg KOH/g
Densidade (20 °C):	1,09 g/ml
Teores não voláteis (20 min., 150 °C):	52 %
Solventes:	Éter monometílico de dipropilenoglicol/propilenoglicol 2/1
Ponto de inflamação:	> 78 °C

Armazenamento e Transporte

Agite bem antes do uso. Em temperaturas abaixo de 5 °C, podem ser observados turbidez ou separação. Aqueça até a 20 °C e misture bem.

Notas Especiais

O tratamento de alguns pigmentos orgânicos pode influenciar negativamente a efetividade do aditivo. Nestes casos, testes com o pigmento não tratado do mesmo tipo podem apresentar bons resultados.

Dados sobre a aplicação

Indústria de tintas

Propriedades Especiais e Vantagens

O aditivo causa defloculação dos pigmentos através de estabilização estérica. As partículas de tamanho reduzido dos pigmentos defloculados permitem obter altos níveis de brilho e melhorar a intensidade da cor. Além disso, há um aumento da transparência e da cobertura, e uma redução da viscosidade. Isso melhora também as propriedades de fluidez e possibilita uma maior pigmentação.

Dosagens Recomendadas

Aditivo (na forma em que se encontra) sobre pigmento.

Pigmentos inorgânicos: 15-20 %
Di-óxido de titânio: 4-6 %
Pigmentos orgânicos: 20-45 %
Negros de fumo: 65-80 %

As dosificações acima são apenas orientativas. As dosagens ideais são determinadas através de uma série de testes de laboratório.

Métodos de Incorporação e Processo

O aditivo é principalmente recomendado quando a dispersão é realizada diretamente em um resina aquosa. Para melhor performance, o aditivo deve ser adicionado na base de moagem antes da incorporação dos pigmentos. Misturar os componentes de resina e solvente da base de moagem e, em seguida, adicionar o aditivo lentamente mediante agitação. Só adicionar os pigmentos depois de alcançada uma distribuição perfeita do aditivo.



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® e Y 25® são marcas registradas do grupo BYK.

Estas informações são as melhores que conhecemos. Devido a quantidade de formulações, produções e condições de aplicação tudo anteriormente mencionado tem que ser ajustado às circunstâncias do usuário. Não há responsabilidade, incluindo todas as patentes, no caso de uso indevido e em casos individuais.

Esta edição substitui todas as versões anteriores.