

DISPERBYK-184

用于在水性体系中提高色浆的颜色接受性的助剂。

产品信息

化学组成

改性聚氨酯溶液

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

胺值:	15 mg KOH/g
密度 (20 °C):	1.09 g/ml
不挥发份 (20 分钟., 150 °C):	52 %
溶剂:	一缩二丙二醇单甲醚/丙二醇 2/1
闪点:	> 78 °C

贮存和运输

使用前充分混合。温度低于 5°C 时，可能发生分层或浑浊，加热至 20°C 并充分混合。

特别提醒

某些有机颜料的后处理会对该助剂的性能产生不良影响。在这种情况下，可试用相同类型但未经处理过的颜料。

应用领域

涂料工业

特性和优点

该助剂通过空间位阻稳定作用而使颜料解絮凝。由于解絮凝的颜料粒径微小，因此能够获得高光泽，以及增进颜色强度。此外，透明颜料的透明度和不透明颜料的遮盖力也得到提高。由于粘度的降低，流动性能得到改善，并能提高颜料的含量。

建议用量

助剂用量（购入形式）基于：

无机颜料:	15-20 %
钛白粉:	4-6 %
有机颜料:	20-45 %
炭黑:	65-80 %

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

为了获得最佳性能，助剂必须先加入研磨料中，然后再投入颜料。将研磨料中的树脂和溶剂组分预混合，然后在连续搅拌的状态下慢慢加入助剂。在助剂尚未完全分散均匀时，不要加入颜料。



上海总部:

86-21-3367 6300

北京:

86-10-5975 5581

广州:

86-20-3221 1601

台湾:

886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®MAX®, BYK®SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷