

DISPERBYK-184

Additif mouillant et dispersant pour peintures aqueuses et pour concentrés pigmentaires aqueux contenant des liants.

Informations produit

Composition

Solution de polyuréthane modifié

Caractéristiques

Les valeurs indiquées ne constituent pas des spécifications, mais correspondent à des données typiques.

Indice d'amine en mg KOH/g :	15 mg KOH/g
Densité (20 °C) :	1,09 g/ml
Substances non volatiles (20 min., 150 °C) :	52 %
Solvant :	Éther de dipropylène glycol monométhylque/propylène glycol 2/1
Point éclair :	> 78 °C

Stockage et transport

Bien mélanger avant l'emploi. A des températures inférieures à 5 °C, il peut apparaître un trouble ou une séparation. Ramener à 20 °C et bien mélanger.

Remarques

Le traitement ultérieur de certains pigments organiques peut influencer négativement l'efficacité de l'additif. Dans ces cas, des essais avec le pigment non traité du même type peuvent aboutir au résultat souhaité.

Applications

Industrie des peintures

Propriétés et avantages

Grâce à une stabilisation stérique, l'additif assure la défloculation des pigments. La petite taille des particules de pigments défloculés apporte un niveau de brillant plus élevé et la force colorante est améliorée. De plus, la transparence augmente et la viscosité diminue. Ceci permet d'améliorer l'étalement et permet un taux de pigmentation plus élevé.

Dose d'emploi conseillée

Quantité d'additif (sous forme de livraison) par rapport au pigment.

Pigments minéraux : 15-20 %
Dioxyde de titane : 4-6 %
Pigments organiques : 20-45 %
Noirs de carbone : 65-80 %

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

L'additif est particulièrement recommandé lorsque la dispersion a lieu directement dans un liant aqueux. Pour une efficacité optimale, cet additif doit être incorporé à la base de broyage avant l'ajout des pigments. Prémélanger les constituants de la base de broyage, c'est-à-dire les résines et les solvants, puis y délayer lentement l'additif sous agitation. N'ajouter les pigments que lorsque l'additif est totalement réparti.



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® et Y 25® **sont des marques déposées du groupe BYK.**

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes.