

DISPERBYK-199

VOC-freies Netz- und Dispergieradditiv für wässrige Lacke, Klebstoffe, Pigmentkonzentrate sowie Pflegemittel zur Stabilisierung organischer und anorganischer Pigmente.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines modifizierten Styrol-Maleinsäure-Copolymers

VOC-frei (< 1500 ppm)
Enthält keine
Alkylphenoethoxylate.

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 1,11 g/ml
Nichtflüchtige Anteile (20 min, 150 °C): 40 %
Lösemittel: Wasser

Lagerung und Transport

Separation oder Trübung möglich bei Lagerung und Transport unter 0 °C.
Erwärmen auf 20 °C und umrühren.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

DISPERBYK-199 sorgt durch elektrosterische Stabilisierung für eine Deflockulation der Pigmente. Durch die kleine Teilchengröße der deflockulierten Pigmente sind hohe Glanzgrade erzielbar und die Farbstärke wird verbessert. Weiterhin erhöhen sich die Transparenz und das Deckvermögen, die Viskosität wird reduziert. Auf diese Weise verbessert sich auch das Verlaufverhalten und eine höhere Pigmentierung wird realisierbar. Das Additiv stellt eine Alternative zu gewöhnlich in wässrigen Systemen eingesetzten Dispergieradditiven auf Polyelektrolytbasis und hochmolekularen Netz- und Dispergieradditiven dar und ist für anorganische und organische Pigmente geeignet.

Einsatzempfehlungen

DISPERBYK-199 wird für wässrige Lacke (PVK 16-35 %) und hochgefüllte Pigmentkonzentrate empfohlen.

Maler- und Bautenlacke	☒
Korrosionsschutzsysteme	☒
Holz- und Möbellacke	☐
Lederlacke	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in Lieferform auf Pigment:

Titandioxid:	2,5-7,5 %
Anorganische Pigmente:	10-30 %
Organische Pigmente:	37-100 %
Ruß:	75-125 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv dem Mahlgut vor Einarbeitung der Pigmente zugegeben werden.

Klebstoffe & Dichtungsmassen

Eigenschaften und Vorteile

DISPERBYK-199 wirkt über elektrosterische Stabilisierung und sorgt für eine Deflockulation der Füllstoffe und Pigmente. In gefüllten Klebstoffsystemen wird die Viskosität deutlich reduziert, sodass eine einfachere Verarbeitung oder höhere Füllgrade erreicht werden. Es stellt eine Alternative zu gewöhnlich in wässrigen Systemen eingesetzten Dispergieradditiven auf Polyelektrolytbasis und hochmolekularen Netz- und Dispergieradditiven dar und ist besonders für anorganische Füllstoffe und Pigmente geeignet. DISPERBYK-199 wird für alle wässrigen Dispersionsklebstoffe und Dichtungsmassen empfohlen.

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in Lieferform auf Pigment:

Titandioxid:	1,5-2 %
Anorganische Pigmente:	2-10 %
Füllstoffe:	0,5-1 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv dem System vor Einarbeitung der Füllstoffe und Pigmente zugegeben werden.

Pflegemittel

Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv verbessert die Dispergierqualität von Abrasiva und anderen unlöslichen Feststoffen. Es sorgt durch sterische Stabilisierung für eine Deflockulation der unlöslichen Feststoffe und beeinflusst das rheologische Verhalten positiv. Auf diese wird ein höherer Feststoffgehalt möglich.

Einsatzempfehlungen

Das Additiv wird besonders empfohlen, wenn die Feststoffe direkt im wässrigen Medium dispergiert werden sollen.

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in Lieferform auf Pigment:

Anorganische Pigmente:	10-30 %
Titandioxid:	2,5-7,5 %
Organische Pigmente:	37-100 %
Ruß:	75-125 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv langsam unter Rühren in die scherstabile Formulierung gegeben werden. Die Feststoffe sollten erst zugegeben werden, wenn sich das Additiv homogen und gleichmäßig verteilt hat.



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.