

DISPERBYK-2012

用于水性涂料和印刷油墨的润湿分散剂。特别适合用于含树脂研磨(乳液和水稀释树脂)以及无树脂颜料浓缩浆。

产品信息

化学组成

聚醚改性苯乙烯马来酸酐共聚物的水溶液

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值,并非产品的技术指标。

密度 (20 °C):	1.06 g/ml
不挥发份 (20 分钟, 150 °C):	40 %
溶剂:	水
酸值:	4 mg KOH/g
胺值:	7 mg KOH/g

贮存和运输

温度低于 5 °C 时,可能发生分层或浑浊。使用前加热至 20 °C 并搅拌均匀。

应用领域

涂料和印刷油墨

产品特性及优点

由于与很多水性基料具有广泛的相容性, DISPERBYK-2012 是含树脂研磨的首选分散剂。它能稳定各种颜料, 主要包括透明和不透明的有机颜料和炭黑。也可在不含树脂的研磨中进行各种应用, 即使研磨料中存在有机胺、流变助剂、润湿助剂和有机助溶剂, 也不会对它的分散性能构成问题。该高分子量助剂通过位阻稳定机理改善色强、透明性、光泽和贮存稳定性。对于对 pH 值敏感的体系的稳定性无负面影响, 因而特别推荐用于使用阳离子基料的配方。此外, DISPERBYK-2012 还适用于水性路标漆。

推荐用途

汽车涂料	☒
工业涂料	☒
木器与家具涂料	☐
建筑涂料	☐
皮革涂料	☐
印刷油墨	☐

☒ 特别推荐 ☐ 推荐

建议用量

助剂用量 (购入形式) 基于：

无机颜料： 5–30 %
钛白粉： 4–10 %
有机颜料： 50–100 %
炭黑： 100–230 %

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

为了获得最佳性能，助剂必须加入研磨料中。用于含树脂研磨时，将树脂和水预混合，然后在搅拌状态下慢慢加入助剂。如果水溶性基料需要进行中和，那么有机胺应在 DISPERBYK-2012 之前加入。用于无树脂研磨时，只需先将水和助剂预混合。不管在哪种情况下，唯有在助剂分散均匀后方可加入颜料。



您所在地的
联系方式

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷