

## DISPERBYK-2150 TF

Netz- und Dispergieradditiv für lösemittelhaltige Lacksysteme und bindemittelhaltige Pigmentkonzentrate mit breiter Verträglichkeit. Besonders kompatibel mit thermoplastischen Acrylaten (TPA) und Cellulosenitrat.

### Produktdaten

#### Chemischer Aufbau

Lösung eines modifizierten Polyurethans

Zinnfrei

#### Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

|                                          |                     |
|------------------------------------------|---------------------|
| Dichte (20 °C):                          | 1,02 g/ml           |
| Lösemittel:                              | Methoxypropylacetat |
| Nichtflüchtige Anteile (10 min, 150 °C): | 52 %                |
| Aminzahl:                                | 57 mg KOH/g         |
| Flammpunkt:                              | 40 °C               |

#### Lagerung und Transport

Vor Gebrauch umrühren. Separation oder Trübung möglich. Erwärmen auf 30-60 °C und umrühren.

#### Hinweise

DISPERBYK-2150 TF ist die zinnfreie Variante von DISPERBYK-2150.

Beim Einsatz in weißen Einbrennlacken ist zu prüfen, ob DISPERBYK-2150 TF zur Vergilbung führt. Für die Stabilisierung von Titandioxid wird dann die Verwendung von DISPERBYK-180 empfohlen.

### Anwendungen

#### Lackindustrie

##### Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv sorgt durch sterische Stabilisierung für eine Deflockulation der Pigmente. Es erzeugt zusätzlich eine gleichnamige elektrische Ladung der Pigmentteilchen. Der daraus resultierende Abstoßungseffekt und die sterische Stabilisierung verhindern eine mögliche Coflockulation, was zu ausschwimmfreien Farbtönen bei Pigmentmischungen führt. Durch die kleine Teilchengröße der deflockulierten Pigmente sind hohe Glanzgrade erzielbar und die Farbstärke wird verbessert. Weiterhin erhöhen sich die Transparenz bei transparenten Pigmenten und Deckfähigkeit bei opaken Pigmenten. Die Viskosität wird reduziert. Auf diese Weise verbessert sich auch das Verlaufverhalten und eine höhere Pigmentierung wird möglich.

**Einsatzempfehlungen**

DISPERBYK-2150 TF besitzt eine ausgezeichnete Verträglichkeit mit allen üblichen lösemittelhaltigen Lackbindemitteln, insbesondere auch mit thermoplastischen Acrylaten (TPA) und Cellulosenitrat. Das Additiv wird besonders zur Herstellung von bindemittelhaltigen Pigmentkonzentraten empfohlen. Da es die Mahlgutviskosität sehr stark reduziert, ermöglicht es einen hohen Pigmentgehalt im Konzentrat. DISPERBYK-2150 TF kann auch zur direkten Pigmentanreicherung in lösemittelhaltigen Lacken eingesetzt werden.

**Empfohlene Zusatzmengen**

Additivmenge in Lieferform auf Pigment:

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Anorganische Pigmente: | 10-15 %  |
| Titandioxid:           | 3-5 %    |
| Organische Pigmente:   | 30-60 %  |
| Ruß:                   | 60-140 % |

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

**Einarbeitung und Vorgehensweise**

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv dem Mahlgut zugegeben werden. Die Harz- und Lösemittelbestandteile des Mahlgutes vormischen und dann das Additiv unter Rühren langsam einfließen lassen. Die Pigmente erst dann zugeben, wenn eine einwandfreie Verteilung des Additivs erreicht wurde.



**BYK-Chemie GmbH**  
Postfach 10 02 45  
46462 Wesel  
Deutschland  
Tel +49 281 670-0  
Fax +49 281 65735

**info@byk.com**  
**www.byk.com**

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFLOUR®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.