

DISPERBYK-2163 TF

用于溶剂型涂料和颜料浓缩浆的润湿分散助剂。DISPERBYK-2163 TF 是 DISPERBYK-2163 不含芳烃和锡的版本。

产品信息

化学组成

含有颜料亲和基团的高分子量嵌段共聚物溶液

不含芳烃
不含锡

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值,并非产品的技术指标。

胺值:	10 mg KOH/g
密度 (20 °C):	1.02 g/ml
不挥发份 (20 分钟, 150 °C):	45 %
溶剂:	丙二醇甲醚醋酸酯/醋酸丁酯
闪点:	38 °C

应用领域

涂料工业

产品特性及优点

该助剂通过空间位阻作用而使颜料解絮凝并稳定,它也使颜料颗粒带有相同的电荷,由此而产生的排斥效应和空间位阻稳定作用防止了颜料的共絮凝,从而在含有多种颜料的体系中获得没有浮色发花问题的颜色。该助剂的解絮凝性能能提高光泽、颜色强度、透明度和遮盖力,并降低研磨料的粘度。

应用

该助剂是 DISPERBYK-163 TF 的经济型替代品,因此可推荐用于所有适用 DISPERBYK-163 TF 的应用,特别是溶剂性涂料和颜料浓缩浆。

建议用量

助剂用量 (购入形式) 基于颜料:

无机颜料:	15-20 %
钛白粉:	4-5 %
有机颜料:	30-60 %
炭黑:	80-100 %

以上推荐添加量仅供参考,最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法与加工指导

为了获得最佳性能, 助剂必须在添加颜料前加入到研磨料中。预混合研磨料中的树脂和溶剂组分, 然后在搅拌下慢慢加入助剂。只有在助剂完全分散均匀后才能添加颜料。该助剂可以用于后添加 (以补救不合格批次), 条件是须在高剪切力下慢慢加入该助剂。

特别注意

某些有机颜料的处理会对该助剂的性能产生负面影响。在这些情况下, 可试用未经处理的同类型颜料。当应用于卷材涂料时, 必须考察这种阳离子型助剂与酸催化剂之间的相互作用。游离酸或环氧封闭的酸要比胺封闭的酸更为合适。通过使用 DISPERBYK-170 系列的助剂可以避免这一问题。解絮凝的颜料具有更强的沉降趋势, 特别是具有较高密度的无机颜料。在研磨料中使用液体流变助剂, 如 RHEOBYK-410 或 RHEOBYK-430, 可以避免该现象。



Additive Guide



上海总部:
86-21-3749 8888
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1600
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。