

DISPERPLAST-I

Netz- und Dispergieradditiv für PVC-Plastisole zur besseren Einarbeitung von Pigmenten und anderen Feststoffen und zur Verminderung der Sedimentation.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines Partialamids eines ungesättigten Polycarbonsäurepolymeren

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Aminzahl: 11 mg KOH/g
Säurezahl: 58 mg KOH/g
Dichte (20 °C): 0,97 g/ml
Brechzahl (20 °C): 1,485
Flammpunkt: 190 °C

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Separation oder Trübung bei Lagerung und Transport unter 0 °C möglich. Erwärmen auf 20 °C und umrühren. Nicht über 50 °C erwärmen.

Anwendungen

PVC-Plastisole

Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv verbessert die Farbstärke, reduziert Ausschwimmen und verkürzt die Dispergierzeit. Darüber hinaus verhindert es das Separieren des Weichmachers und reduziert das Absetzen.

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in Lieferform auf Feststoff:

Anorganische Pigmente:	1-5 %
Organische Pigmente:	1-5 %
Treibmittel:	1-2 %
Zinkoxid:	2 %
Gemischtanreicherung von Pigmenten:	3 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv sollte den flüssigen Bestandteilen vor Einarbeitung der Feststoffe zugegeben werden.

DISPERPLAST-I

Merkblatt
Stand 03/2014



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 100245
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com/additives

ACTAL®, ADJUST®, ADVITROL®, ALUFERSOL®, ANTI-TERRA®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CLAYTONE®, CLOISITE®, COPISIL®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, FULGEL®, FULMONT®, GARAMITE®, GELWHITE®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, RIC-SYN®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK®, Y-25® und Greenability® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Chemie. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® und MINERPOL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Cera.

SCONA® ist ein eingetragenes Warenzeichen der BYK Kometra.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem besten Wissen. Aufgrund der vielfältigen Rezepturen, Produktions-, Betriebs- und Verarbeitungsbedingungen ist die Verwendung des Produktes auf die speziellen Bedingungen des Verarbeiters abgestimmt zu überprüfen. Die Angaben in diesem Dokument gelten nicht als zugesicherte Eigenschaft; wir sind nicht verantwortlich für den Einsatz des Produktes außerhalb der empfohlenen Anwendungsgebiete; eine Haftung – auch für etwaige Patentverletzungen – kann daraus nicht abgeleitet werden.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland