

FULCAT-22 D

Schichtsilikat-Katalysator speziell für Dimerisierungsreaktionen von Fettsäuren.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Schichtsilikat

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Spezifische Oberfläche:	70 m ² /g
Schüttdichte:	830 kg/m ³
Partikelgrößenverteilung D10:	5 µm
Partikelgrößenverteilung D50:	20 µm
Schwefelgehalt (XRF):	100 ppm
Kationenaustauschkapazität (KAK):	80 mval (100 g) ⁻¹
Feuchtigkeitsgehalt:	12 %
Aussehen:	beiges Pulver

Lagerung und Transport

FULCAT-22 D sollte in der ungeöffneten Originalverpackung trocken und bei guter Belüftung transportiert und gelagert werden.

Anwendungen

Katalysatoren

Eigenschaften und Vorteile

FULCAT-22 D ist ein sorgfältig ausgewähltes Montmorillonit-Tonmineral, das aktive Lewis-saure Reaktionsstellen innerhalb der Schichtsilikatstruktur enthält. Diese sauren Reaktionsstellen sorgen für katalytische Aktivität bei der Dimerisierung von Fettsäuren, typischerweise Tallöl-, Rapsöl- und Sojaöl-Fettsäuren, durch eine Kombination aus Dehydrierung, Isomerisierung und Diels-Alder-Cycloaddition. Darüber hinaus hat der Katalysator einen sehr geringen Schwefelgehalt, um eine Verunreinigung nachgeschalteter Hydrierreaktoren zu vermeiden.

Empfohlene Zusatzmengen

Es wird empfohlen, den Katalysator in einer Menge von 5 bis 10 Gew.-% der gesamten Reaktionsmasse zu verwenden, die in der Regel zu ≥ 95 % aus Fettsäureeinsatzmaterial besteht.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.