

GARAMITE-1210

溶剤系および無溶剤系用の粉末レオロジー添加剤
貯蔵期間を延ばし、タレ止め性向上に有効

製品データ

組成
有機親水性フィロケイ酸塩

一般性状
本データシートに記載された数値は代表値であり、製品規格ではございません。

かさ密度: 56–194 kg/m³
形状: 粉末

貯蔵および輸送
40℃以下の温度で貯蔵および輸送してください。

適用分野

塗料

特長
GARAMITE-1210はレオロジー添加剤として、非常に幅広い相溶性により、あらゆる溶剤系および無溶剤系塗料に使用できます。

GARAMITE-1210は以下の特長を示します:

- ・ 擬塑性流動性
- ・ タレ止め性向上
- ・ 沈降防止性向上
- ・ エフェクトピグメントの配向性改善

高い嵩比重により、使用時にせん断力の影響を受けにくく、取扱いが容易。

推奨用途
GARAMITE-1210は下記の用途に適しています。

防食塗料	<input checked="" type="checkbox"/>
工業用塗料	<input type="checkbox"/>
建築塗料	<input type="checkbox"/>
粉体塗料	<input checked="" type="checkbox"/>

最適 適

推奨添加量

全配合に対して添加剤として、0.3-2%

上述の推奨添加量は初期値としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定してください。

添加方法

本添加剤は様々な方法で添加することができます。GARAMITE-1210は、ミルベース中に直接分散させるか、溶剤中に10~15%のペーストとしてミルベースまたはレトダウンに添加します。十分なせん断力を用いて溶剤に分散させる必要があります。グラインディング工程で添加する場合は、顔料やフィラーを添加する前に、適度なせん断力であらかじめバインダーと溶剤に分散させておく必要があります。GARAMITE-1210の効果は、ブースターや少量の極性溶媒または水を添加することで高めることができます。

粉体塗料**特長**

GARAMITE-1210は、粉体塗料の溶融粘度を高めるレオロジー添加剤です。低添加量でも、押し出しや架橋反応中に溶融粘度が上昇します。得られる塗料は、粘度が上昇しても良好な流動性を維持します。ミネラル成分の異なる形態構造の組み合わせにより、高い効率で分散しやすくなります。GARAMITE-1210は、ポリエステル系樹脂に特に適しています。GARAMITE-1210は、きめの細かいシステムの表面構造を改質するために使用できます。溶融粘度が高くなると、エッジの被覆性が向上します。その結果、耐食性が向上します。

推奨用途

この添加剤は、エポキシ、ポリエステル、ポリウレタンおよびアクリル樹脂をベースとする粉体塗料、ならびにポリエステルとエポキシの組み合わせに推奨されます。特にポリエステルベースのバインダーで推奨されます。

推奨添加量

全配合に対して添加剤として、0.5-4%

上述の推奨添加量は初期値としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定してください。

添加方法

この添加剤は、樹脂、硬化剤、顔料およびその他の原材料と高速ミキサーで混合し、押し出します。

熱硬化性樹脂

特長

GARAMITE-1210は、有機変性フィロケイ酸塩組成に基づく固形レオロジー添加剤です。鉱物成分中の異なる形態構造の組み合わせにより、特に分散しやすく、高い効率が得られます。GARAMITE-1210は、不飽和ポリエステルおよびビニルエステル樹脂をベースとする様々な樹脂において、従来のレオロジー添加剤と比較して以下の利点をもたらします。

- ・ 低粘度から高粘度まで、様々な厚膜層に調整可能
- ・ フィラーの沈降防止
- ・ GARAMITEを使用した系は、非常に優れたせん断薄膜流動特性を有する
- ・ 特にブースター添加剤との併用で、高効率または低添加量
- ・ 焼成シリカに比べて、製造時での粉塵の低減
- ・ 必要とされるせん断力が極めて小さいため、添加が容易。従来のフュームドシリカに比べ、処理時間が大幅に短縮
- ・ 活性化に要する加熱、アクチベーター不要
- ・ 焼成シリカに比べてかさ密度が高いため、貯蔵場所をとらない

推奨添加量

樹脂に対して添加剤として、0.5-5%

上述の推奨添加量は初期値としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定してください。

添加方法

GARAMITE-1210は、樹脂に直接添加可能です。

UP/VE樹脂(添加量0.5~2%)で十分な効果を得るには、スチレンへと予備混合をしてください。この場合、8-15%のGARAMITE-1210をスチレンに添加してください。この濃度では、混合物はポンプ輸送で容易に流れるため樹脂に添加することが可能です。気泡を減らすために脱泡剤を使用してください。

GARAMITE-1210をRHEOBYK-R 605などのブースター添加剤と組み合わせることで、UP/VE樹脂中の含有量を低減することができます。また、ブースター添加剤を併用することで、擬塑性からチキソトロピックなレオロジープロファイルに移行し、時間の経過に伴うチキソトロピードリフトが減少します。

ビックケミー・ジャパン株式会社

本社: 東京都新宿区市谷本村町3-29

大阪: 大阪市北区堂島浜1-4-4

www.byk.com/jp



Your local
contact

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOITX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® and VISCOBYK® are registered trademarks of the BYK group.

The information herein is based on our present knowledge and experience. The information merely describes the properties of our products but no guarantee of properties in the legal sense shall be implied. We recommend testing our products as to their suitability for your envisaged purpose prior to use. No warranties of any kind, either express or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are made regarding any products mentioned herein and data or information set forth, or that such products, data or information may be used without infringing intellectual property rights of third parties. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

This issue replaces all previous versions.