

OPTIBENT-602

Pulverförmiges Rheologieadditiv auf Basis eines modifizierten Schichtsilikats für wässrige hydraulisch erhärtende Baustoffsysteme zur Erhöhung des Standvermögens bei guten Verarbeitungseigenschaften und verbesserten Offenzeiten.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Modifiziertes Schichtsilikat

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

pH-Wert (2 %): ca. 9-11
Schüttdichte: 700-900 kg/m³
Feuchtigkeitsgehalt: max. 14 %
Lieferform: rieselfähiges, beiges Pulver

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Das Produkt ist leicht hygroskopisch und sollte trocken im ungeöffneten Originalgebinde bei Temperaturen zwischen 0-30 °C transportiert und gelagert werden.

Anwendungen

Bauindustrie

Eigenschaften und Vorteile

OPTIBENT-602 verbessert durch die Ausbildung einer hohen Fließgrenze das Standvermögen von dickschichtigen Putzsystemen und reduziert das Abrutschverhalten von Fliesenklebern. Gleichzeitig erlaubt OPTIBENT-602 in vielen Systemen eine Reduzierung von anderen organischen Verdickersystemen und trägt somit bei gleichem oder optimiertem Standvermögen zur Verbesserung der Offenzeit bei, ohne den Abbindeverlauf zu beeinträchtigen.

Einsatzempfehlungen

OPTIBENT-602 eignet sich besonders für mineralisch gebundene Baustoffsysteme, bei denen es auf ein gutes Standvermögen bei gleichzeitig reduzierter Klebrigkeit ankommt.

Mineralische Putze	☒
Fliesenkleber	☒
Reparaturmörtel	☒

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-0,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig von den zu erreichenden Eigenschaften der Formulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

OPTIBENT-602 ist hydrophil und kann in Lieferform der Trockenmörtelrezeptur zugegeben werden.

Hinweise

Es wird empfohlen, die Verträglichkeit mit bestimmten hochaluminathaltigen Bindemitteln zu prüfen, insbesondere nach einer längeren Lagerungszeit der Trockenmörtelmischung.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland