

RHEOBYK-7600

VOC-, APEO- und zinnfreier Assoziativverdicker (HEUR) für wässrige Systeme zur Erzeugung eines stark pseudoplastischen Fließverhaltens.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines hydrophob modifizierten Polyurethans (HEUR)

**APEO-frei,
zinnfrei**

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 1,04 g/cm³

Wirksubstanz: 15 %

Lösemittel: Wasser

Lagerung und Transport

Vor Gebrauch umrühren. Trocken, in einem ungeöffneten Originalgebinde, bei Temperaturen zwischen 5–35 °C transportieren und lagern.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

RHEOBYK-7600 erhöht stark die Viskosität im niedrigen Scherbereich, stabilisiert die Viskosität bei Farbpastenzugabe und verbessert die Farbpastenaufnahme. Ein hohes Standvermögen in Verbindung mit einem guten Verlauf wird erzielt. Das Additiv ist flüssig und aufgrund seiner Komposition gut verträglich in den Systemen, was zu einer leichten Einarbeitung und Handhabung führt. Die Ablaufneigung und die Lagerbeständigkeit werden verbessert. Es ist keine pH-Wert-Einstellung und keine Temperaturkontrolle während der Einarbeitung erforderlich. Eine Kombination mit Rheologieadditiven, welche im hohen Scherbereich wirksam sind, führt zu einer optimalen Verarbeitbarkeit.

Einsatzempfehlungen

Maler- und Bautenlacke	<input checked="" type="checkbox"/>
Korrosionsschutzlacke	<input checked="" type="checkbox"/>
Holz- und Möbellacke	<input type="checkbox"/>
Industrielacke	<input type="checkbox"/>

besonders empfohlen empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1–1,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig von den zu erreichenden Eigenschaften der Formulierung. In Ausnahmefällen kann die Dosierung bis auf 2 % erhöht werden.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Eine Zugabe unter Rühren gewährleistet eine optimale Verteilung sowie beste Wirksamkeit und anwendungstechnische Reproduzierbarkeit. RHEOBYK-7600 eignet sich für die Zugabe zum Mahlgut, für die Zugabe zum Auflackgut oder zur nachträglichen Einstellung der rheologischen Eigenschaften.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.