

RHEOBYK-7601

VOC-, APEO- und zinnfreier Assoziativverdicker (HEUR) für wässrige Systeme zur Erzeugung eines stark pseudoplastischen Fließverhaltens.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines Polyurethans

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 1,05 g/ml

Wirksubstanz: 15 %

Lösemittel: Wasser

Flammpunkt: > 100 °C

VOC-frei
APEO-frei
Zinnfrei

Lagerung und Transport

Vor Gebrauch umrühren. Trocken, in einem ungeöffneten Originalgebinde, bei Temperaturen zwischen 1 und 40 °C transportieren und lagern.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

RHEOBYK-7601 erhöht die Viskosität im niedrigen Scherbereich und erzeugt ein stark pseudoplastisches Fließverhalten. Dadurch werden die Ablaufneigung bei gleichzeitig gutem Verlauf und auch die Lagerstabilität deutlich verbessert. Bei der Farbpastenzugabe bewirkt das Additiv den Erhalt der Viskosität und steigert die Verträglichkeit der Farbpasten im System. Aufgrund seiner Zusammensetzung ist RHEOBYK-7601 leicht einzuarbeiten und benötigt weder pH- noch Temperaturkontrolle. Die ausgewogene Verträglichkeit des Additivs ermöglicht den Einsatz in unterschiedlichen Lacksystemen und führt insbesondere in VOC-armen und -freien Formulierungen zu guten Ergebnissen. In Kombination mit Rheologieadditiven, die im hohen Scherbereich wirksam sind, lassen sich optimale Verarbeitungseigenschaften erzielen.

Einsatzempfehlungen

Maler- und Bautenlacke	☒
Schiffslacke	☒
Korrosionsschutzlacke	☒
Holz- und Möbellacke	☐
Allgemeine Industrielacke	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1–1,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig von den zu erreichenden Eigenschaften der Formulierung. In Ausnahmefällen kann die Dosierung bis auf 2 % erhöht werden.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Eine Zugabe unter Rühren gewährleistet eine optimale Verteilung sowie beste Wirksamkeit und anwendungstechnische Reproduzierbarkeit. RHEOBYK-7601 eignet sich für die Einarbeitung in das Mahlgut, in das Auflackgut oder zur nachträglichen Einstellung der rheologischen Eigenschaften.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.