

RHEOBYK-L 1400 VF

VOC-freier Assoziativverdicker (HEUR) für wässrige Systeme zur Erzeugung eines newtonschen Fließverhaltens.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines Polyurethans

VOC-frei
(< 1500 ppm)

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 1,04 g/ml

pH-Wert: 8 ± 1

Wirksubstanz: 20 %

Lösemittel: Wasser

Lagerung und Transport

Vor Gebrauch umrühren. Trocken, in einem ungeöffneten Originalgebinde, bei Temperaturen zwischen 5 und 35 °C transportieren und lagern.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

RHEOBYK-L 1400 VF hat aufgrund des newtonschen Fließverhaltens nur einen geringen Einfluss auf den niedrigen Scherbereich und verbessert bzw. erhöht den Streichwiderstand. Zusätzlich verringert das Additiv die Spritzneigung bei der Applikation. Es können höhere Schichtdicken erzielt werden und es erreicht eine exzellente Balance zwischen Fließfähigkeit und Verlauf. Das Additiv ist flüssig und daher leicht zu handhaben. Es ist keine pH-Wert-Einstellung und keine Temperaturkontrolle während der Einarbeitung erforderlich. Eine Kombination mit Rheologieadditiven, welche im niedrigen Scherbereich wirksam sind wie die RHEOBYK-H-Serie, führt zu einer optimalen Verarbeitbarkeit.

Einsatzempfehlungen

RHEOBYK-L 1400 VF wird bevorzugt in Dispersionsfarben und -lacken, basierend auf Acrylat-, Styrolacrylat- und Vinylacetatcopolymerbindemitteln, verwendet sowie in PU- und Alkydemulsionen und Epoxiddispersionen eingesetzt.

Maler- und Bautenlacke	■
Holz- und Möbellacke	■

■ besonders empfohlen □ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

1–3 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig von den zu erreichenden Eigenschaften der Formulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Eine Zugabe unter Rühren gewährleistet eine optimale Verteilung sowie beste Wirksamkeit und anwendungstechnische Reproduzierbarkeit. RHEOBYK-L 1400 VF eignet sich sowohl für die Zugabe zum Mahlgut als auch zum Auflackgut oder als Post-Additiv zur nachträglichen Einstellung der rheologischen Eigenschaften.

Papierbeschichtungen**Eigenschaften und Vorteile**

In Papierbeschichtungen erzeugt RHEOBYK-L 1400 VF ein starkes newtonsches Fließverhalten und erhöht dadurch sehr effektiv die Viskosität im hohen Scherbereich. Hierdurch wird die Einstellung eines flachen Rheologieprofils über einen weiten Scherbereich ermöglicht.

Einsatzempfehlungen

Das Additiv ist mit allen Papierbeschichtungssystemen verträglich und kann in Zusammenhang mit allen Auftragstechniken Einsatz finden.

Empfohlene Zusatzmengen

0,5–3 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig von den zu erreichenden Eigenschaften der Formulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann zur Einstellung der Viskosität nach Herstellung des Beschichtungssystems bei niedrigen bis mittleren Scherkräften eingearbeitet werden (Post-Additiv).

Klebstoffe und Dichtungsmassen**Eigenschaften und Vorteile**

RHEOBYK-L 1400 VF erhöht die Viskosität im hohen Scherbereich bei äußerst geringem Einfluss auf die Viskosität im niedrigen Scherbereich. Mit diesem newtonschen Fließverhalten werden Verarbeitbarkeit, Verlauf und Lagerstabilität verbessert. Das Additiv reduziert auch die Spritzneigung bei der Applikation. Höhere Schichtdicken können erreicht werden, wobei ein ausgezeichnetes Gleichgewicht zwischen dem Fließverhalten und der Stabilität besteht. Das Additiv ist flüssig und daher leicht zu handhaben. Es ist keine pH-Wert-Einstellung und keine Temperaturkontrolle während der Einarbeitung erforderlich. Eine Kombination mit Rheologieadditiven, welche im niedrigen Scherbereich wirksam sind wie die RHEOBYK-H-Serie, führt zu einer optimalen Verarbeitbarkeit.

Einsatzempfehlungen

RHEOBYK-L 1400 VF wird bevorzugt in Dispersionsklebstoffen, basierend auf Acrylat-, Styrolacrylat- und Vinylacetatcopolymerbindemitteln, verwendet sowie in carboxyliertem Styrol-Butadien-Latex, PU- und Vinylacetathomopolymeren eingesetzt.

Empfohlene Zusatzmengen

1–4 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig von den zu erreichenden Eigenschaften der Formulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Eine Zugabe unter Rühren gewährleistet eine optimale Verteilung sowie beste Wirksamkeit und anwendungstechnische Reproduzierbarkeit. RHEOBYK-L 1400 VF kann direkt der Formulierung zugegeben werden oder als Post-Additiv zur nachträglichen Einstellung der rheologischen Eigenschaften.

Leder- und Textilbeschichtungen**Eigenschaften und Vorteile**

Aufgrund des newtonschen Fließverhaltens hat RHEOBYK-L 1400 VF nur einen vernachlässigbaren Einfluss auf den niedrigen Scherbereich und verbessert bzw. erhöht den Verlauf bei Anwendungen mit Reverse- und Synchrowalzen. Es können höhere Schichtdicken erzielt werden und es wird eine exzellente Balance zwischen Fließfähigkeit und Verlauf erreicht. Das Additiv ist flüssig und daher leicht zu handhaben. Es ist keine pH-Wert-Einstellung und keine Temperaturkontrolle während der Einarbeitung erforderlich. Eine Kombination mit Rheologieadditiven, welche im niedrigen Scherbereich wirksam sind wie die RHEOBYK-H-Serie, führt zu einer optimalen Verarbeitbarkeit.

Einsatzempfehlungen

RHEOBYK-L 1400 VF wird bevorzugt in Dispersionsfarben und -lacken, basierend auf Acrylat- und Vinylacetatcopolymerbindemitteln, verwendet sowie in PUDs eingesetzt.

Lederbeschichtungen	
Textilbeschichtungen	

 besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

1–3 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig von den zu erreichenden Eigenschaften der Formulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Eine Zugabe unter Rühren gewährleistet eine optimale Verteilung sowie beste Wirksamkeit und anwendungstechnische Reproduzierbarkeit. RHEOBYK-L 1400 VF eignet sich für die Zugabe zum Mahlgut, zum Auflackgut oder als Post-Additiv zur nachträglichen Einstellung der rheologischen Eigenschaften.



Download
our app:
byk.com/app



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0

info@byk.com
www.byk.com

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.