

## SCONA 20097

Koppler für füllstoff- und faserverstärkte Polyethylen-Verbundwerkstoffe zur Erzielung einer hervorragenden Haftung an der Matrix. Verträglichkeitsvermittler für Blends von Polypropylen und polaren Polymeren zur Verbesserung der mechanischen und optischen Eigenschaften.

### Produktdaten

#### Chemischer Aufbau

Chemisch modifiziertes Polypropylen-Homopolymer

#### Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Pfropffunktionalisierung: Maleinsäureanhydrid  
Pfropfgrad: 0,40–0,50 %\*  
MFR (190 °C, 1,2 kg): 25–30 g/10 min\*\*  
Lieferform: Granulat  
Farbe: weißlich

\* Entsprechend BYK FTIR-Testmethode

\*\* Gemessen mit einer Düse 8/1

#### Lagerung und Transport

In verschlossenen Behältern an einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort lagern.

### Anwendungen

#### Thermoplaste

##### Eigenschaften und Vorteile

SCONA 20097 ist ein polymerer Modifikator auf Basis eines Maleinsäureanhydrid-funktionalisierten Polypropylen-Homopolymers mit hohem Pfropfgrad. Aufgrund seiner niedrigen Viskosität zeichnet sich das Additiv durch hervorragende Benetzungseigenschaften aus. Das Additiv ist ein ausgezeichneter Verträglichkeitsvermittler für Blends aus Polypropylen und polaren Polymeren, wie Polyamiden und Ethylenvinylalkohol, und optimiert die Verteilung des polaren Polymers. Dies führt zu besseren mechanischen und optischen Eigenschaften des kompatibilisierten Materials. Weiterhin fungiert das Additiv auch als hervorragender Koppler für kurz- und langglasfaserverstärkte Polyolefine und verbessert die physikalischen, mechanischen und thermischen Eigenschaften. SCONA 20097 kann ebenfalls als Koppler in natur- und holzfaserverstärkten Kompositen eingesetzt werden sowie als Dispergierhilfsmittel in Polypropylen-Füllstoff-Compounds (z. B. Aluminiumhydroxid (ATH)). SCONA 20097 besitzt herausragende mechanische Eigenschaften, ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis, einen schwachen Geruch sowie einen niedrigen VOC-Anteil und geringe VOC-Emissionen.

**Einsatzempfehlungen**

|                            |                                     |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Verträglichkeitsvermittler | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Koppler                    | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Dispergierhilfsmittel      | <input type="checkbox"/>            |

☒ besonders empfohlen    ☐ empfohlen

**Empfohlene Zusatzmengen**

Koppler: 1–4 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig vom Fasergehalt.  
 Verträglichkeitsvermittler: 5–30 % Additiv in Lieferform auf den Polypropylengehalt in Polymerblends.  
 Dispergierhilfsmittel: 1–4 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig vom Füllstoffgehalt.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

**Einarbeitung und Vorgehensweise**

Das Produkt kann über volumetrische oder gravimetrische Dosiereinheiten während der Verarbeitung in allen Extrudern, Blasform- und Spritzgussmaschinen hinzugefügt werden. In gefüllten Materialien wird die Dosierung über den Haupteinzug empfohlen, um eine gute Benetzung der Fasern/Füllstoffe zu gewährleisten.



**BYK-Chemie GmbH**  
 Abelstraße 45  
 46483 Wesel  
 Deutschland  
 Tel +49 281 670-0  
 Fax +49 281 65735

**info@byk.com**  
**www.byk.com**

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK®-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK®  
**sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.