

SCONA TPEV 1110 PB

Modifiant polymérique pour augmenter la viscosité de fusion et la résistance aux chocs des polyamides.

Informations produit

Composition

Copolymère d'éthylène-acétate de vinyle fonctionnalisé à l'acide acrylique

Caractéristiques

Les valeurs indiquées ne constituent pas des spécifications, mais correspondent à des données typiques.

MFR (190 °C, 21,6 kg) : < 15 g/10 min

Pertes au séchage (3 h, 110 °C) : < 0,5 %

Teneur en acide acrylique greffé : > 2 %

Forme de livraison : poudre

Contact alimentaire

Concernant le statut légal actuel relatif aux homologations pour le contact alimentaire, veuillez vous adresser à notre service de sécurité des produits ou visiter notre site sous www.byk.com pour obtenir de plus amples informations.

Stockage et transport

Température de stockage max. 35 °C, humidité relative < 80 %. Eviter la lumière directe du soleil et le contact avec l'eau.

Applications

Thermoplastiques

Propriétés et avantages

Augmentation de la viscosité de fusion et de la résistance aux chocs des polyamides.

Dose d'emploi conseillée

Quantité d'additif sous forme de livraison par rapport à la formulation complète :

- pour réguler la viscosité des formules pour l'extrusion à base de polyamide et de polyamide avec fibres de verre : 3-5 %
- pour améliorer la résistance aux chocs du polyamide pour l'extrusion : 5-15 %.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

La dispersion correcte dans une extrudeuse à double vis est la condition préalable à une bonne efficacité. Le produit doit obligatoirement être introduit par l'alimentation principale.

SCONA TPEV 1110 PB

Fiche technique
Edition 09/2012



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com/additives

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® et Greenability® sont des marques déposées de BYK-Chemie. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® et MINERPOL® sont des marques déposées de BYK-Cera.

SCONA® est une marque déposée de BYK Kometra.

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes – Imprimé en Allemagne