

## SCONA TPPE 2400 PAHD

聚酰胺用粘度调节剂,可提高挤出应用中的熔体强度和加工粘度。聚烯烃和少量极性树脂混合回收材料用相容剂,可改善机械性能和光学性能。

### 产品信息

#### 化学组成

化学改性高密度聚乙烯

#### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值,并非产品的技术指标。

接枝基团:	丙烯酸
接枝率:	5 %
MVR (190 °C, 2.16 kg):	2 cm <sup>3</sup> /10 min
热失重 (180 min, 110 °C):	< 0.5 %
颜色:	灰白色
供货形式:	颗粒

#### 储存及运输

储存于密封容器中,并置于阴凉、干燥、通风良好处。  
储存及运输温度保持在 40 °C 以下。

### 应用领域

#### 热塑性塑料

##### 产品特性与优点

SCONA TPPE 2400 GAHD 为基于丙烯酸接枝聚乙烯(HDPE)的改性剂。即使在非常低的浓度下,该助剂也可显著提高聚酰胺的熔体强度和加工粘度,尤其是挤出应用中。此外,该助剂还可提高聚酰胺与聚乙烯混合的冲击强度及水解稳定性。SCONA TPPE 2400 GAHD 的接枝率高且一致,由此也确保了产品性能的高效一致。因此,该助剂还可实现对极性表面和基材(例如金属)的附着力。另外,该助剂可作为聚烯烃回收应用中混入的极性树脂的高效增容剂。而作为分散剂可提升高填充聚乙烯复合物的机械性能。

## 推荐用途

附着力促进剂	<input type="checkbox"/>
相容剂	<input checked="" type="checkbox"/>
分散助剂	<input type="checkbox"/>
抗冲改性剂	<input type="checkbox"/>
粘度调节剂	<input checked="" type="checkbox"/>

特别推荐    推荐

## 建议用量

总配方的 1-10% (供应形式), 具体用量取决于所需配方的效果。

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

## 加入方法及加工指导

使用双螺杆挤出机及高剪切力以确保助剂在体系中适当的分散。



**上海总部:**  
86-21-3749 8888  
**北京:**  
86-10-5975 5581  
**广州:**  
86-20-3221 1601  
**台湾:**  
886-3-357 0770

info@byk.com  
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷