

SCONA TPPP 2110 FA

Modifikator für Polypropylencompounds mit Glasfasern.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Mit Acrylsäure (AS) funktionalisiertes Polypropylen (PP) mit hoher Viskosität der Schmelze und hohem Carboxylierungsgrad (2 % AS)

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

MFR (190 °C, 10 kg): 2-14 g/10 min

Acrylsäuregehalt: ca. 2 %

Lieferform: Pulver

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Lagerung < 40 °C. Vor Feuchtigkeit schützen. Behälter dicht geschlossen an einem trockenen, kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

SCONA TPPP 2110 FA ist ein hervorragender Haftvermittler in PP-Glasfaserverbunden. Die spezielle Substratmorphologie und hohe Viskosität der Schmelze des Modifikators ergeben ein ausgezeichnetes Verarbeitungsverhalten des unter Einsatz von SCONA TPPP 2110 FA hergestellten PP-Glasfaser-Compounds ohne Verfärbung des Verbundes. Aufgrund seiner hohen Viskosität ist SCONA TPPP 2110 FA für die Herstellung von Compounds geeignet, die für das Extrusionsblasen und für die Strangextrusion eingesetzt werden. Ebenso ist es ein exzellenter Verträglichkeitsvermittler, z. B. in PA/PP-Blends, und ein sehr guter Koppler bei Einsatz von Füll- und Verstärkerstoffen.

Empfohlene Zusatzmengen

Siehe nachstehende Tabelle:

Glasfaserverstärktes Polypropylen (30 % Glasfaseranteil)

Physikalische Größe	Einheit	Standard	Anteil von Modifikator SCONA TPPP 2110 FA	
			0 %	6 %
Schmelzindex (230/2.16)	g/10 min	ISO 1133	3	1
Dichte	g/cm ³	ISO 1183	1,13	1,13
Zug-E-Modul	N/mm ²	ISO 527	5200	5950
Zugfestigkeit	N/mm ²	ISO 527	40	85
Kugeldruckhärte	N/mm ²	ISO 2039/1	90	110
Charpy-Schlagzähigkeit (23 °C)	kJ/m ²	ISO 179	17	60
Charpy-Schlagzähigkeit (-20 °C)	kJ/m ²	ISO 179	15	58
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (23 °C)	kJ/m ²	ISO 179/1eA	3	11
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-20 °C)	kJ/m ²	ISO 179/1eA	2	10
Wärmeformbeständigkeit HDT (1.8 MPa)	°C	DIN EN ISO 75	110	145

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland