

# SCONA TPPP 9012 FA

Koppler für kurzglasfaserverstärkte Polypropylen-Glasfasercompounds und One Packs in Polypropylen.

## Produktdaten

### Chemischer Aufbau

Polypropylen mit Maleinsäureanhydrid funktionalisiert

### Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

MFR (190 °C, 2,16 kg): 50-110 g/10 min

Trocknungsverlust (3 h, 110 °C): < 0,5 %

Maleinsäureanhydrid-Gehalt: > 0,9 %

Lieferform: Pulver

### Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie [www.byk.com](http://www.byk.com) für weitere Informationen.

### Lagerung und Transport

Lagerung und Transport nicht über 35 °C, relative Luftfeuchte < 80 %. Direkte Sonneneinstrahlung und Kontakt mit Wasser vermeiden.

### Hinweise

Der Modifikator ist auch als Granulat unter der Bezeichnung SCONA TPPP 9012 GA erhältlich.

## Anwendungen

### Thermoplaste

#### Eigenschaften und Vorteile

SCONA TPPP 9012 FA ist ein sehr wirksamer Koppler für kurzglasfaserverstärkte PP-Compounds, auch bei niedriger Dosierung. Er verbessert die mechanischen Eigenschaften und führt nicht zu einer Verfärbung des Compounds. Der Modifikator ist in der vorliegenden Lieferform (Pulver) gut für die Herstellung von One Packs und Masterbatches geeignet.

## Empfohlene Zusatzmengen

0,5-2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig vom Glasfasergehalt.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

## Einarbeitung und Vorgehensweise

Voraussetzung für eine gute Wirkung bei der Compoundierung ist eine gute Benetzung der Fasern/Füllstoffe. Hierzu ist eine Zugabe des Produkts zwingend im Haupteinzug notwendig.



Additive Guide



**BYK-Chemie GmbH**  
Postfach 100245  
46462 Wesel  
Deutschland  
Tel +49 281 670-0  
Fax +49 281 65735

[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com/additives](http://www.byk.com/additives)

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® und Greenability® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Chemie. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® und MINERPOL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Cera.

SCONA® ist ein eingetragenes Warenzeichen der BYK Kometra.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem besten Wissen. Aufgrund der vielfältigen Rezepturen, Produktions-, Betriebs- und Verarbeitungsbedingungen ist die Verwendung des Produktes auf die speziellen Bedingungen des Verarbeiters abgestimmt zu überprüfen. Die Angaben in diesem Dokument gelten nicht als zugesicherte Eigenschaft; wir sind nicht verantwortlich für den Einsatz des Produktes außerhalb der empfohlenen Anwendungsgebiete; eine Haftung – auch für etwaige Patentverletzungen – kann daraus nicht abgeleitet werden.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland