

SCONA TSPE 2102 GAHD

Agent de couplage des mélanges de polyéthylène renforcés aux fibres de verre et fibres naturelles. Agent compatibilisant pour les mélanges PA/PE.

Informations produit

Composition

Polyéthylène haute densité (PEHD) hautement fonctionnalisé à l'anhydride maléique

Caractéristiques

Les valeurs indiquées ne constituent pas des spécifications, mais correspondent à des données typiques.

MVR (190 °C, 2,16 kg) :	1-4 cm ³ /10 min
Pertes au séchage (3 h, 110 °C) :	< 0,5 %
Teneur en anhydride maléique greffé :	> 1,5 %
Forme de livraison :	granulés

Contact alimentaire

Concernant le statut légal actuel relatif aux homologations pour le contact alimentaire, veuillez vous adresser à notre service de sécurité des produits ou visiter notre site sous www.byk.com pour obtenir de plus amples informations.

Stockage et transport

Température de stockage max. 35 °C, humidité relative < 80 %. Eviter la lumière directe du soleil et le contact avec l'eau.

Applications

Thermoplastiques

Propriétés et avantages

Agent de couplage pour mélanges de polyéthylène à base de fibres de verre, ainsi que de fibres de bois et autres fibres naturelles. Il améliore les propriétés mécaniques (rigidité, résistance à la flexion, résistance aux chocs) et réduit l'absorption d'eau. Une bonne homogénéité est obtenue dans les mélanges de PA/PE. Très efficace grâce à son excellente fluidité et sa teneur élevée en anhydride maléique.

Dose d'emploi conseillée

1-4 % d'additif sous forme de livraison par rapport à la formulation totale, en fonction de la teneur en fibres.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Le produit doit obligatoirement être introduit par l'alimentation principale de l'installation de mélange.

SCONA TSPE 2102 GAHD

Fiche technique
Edition 09/2012



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com/additives

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® et Greenability® sont des marques déposées de BYK-Chemie. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® et MINERPOL® sont des marques déposées de BYK-Cera.

SCONA® est une marque déposée de BYK Kometra.

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes – Imprimé en Allemagne