

SCONA TSPOE 1002 GBLL

Schlagzähmodifikator für Polyamid und PET sowie Verträglichkeitsvermittler für Polyamid-Blends.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Ethylen-Octen-Copolymer mit Maleinsäureanhydrid funktionalisiert

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

MFR (190 °C, 21,6 kg): 6-23 g/10 min
Trocknungsverlust (3 h, 110 °C): < 0,5 %
Maleinsäureanhydrid-Gehalt: 1,45-1,65 %
Lieferform: transluzentes Granulat

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Lagerung und Transport nicht über 35 °C, relative Luftfeuchte < 80 %. Direkte Sonneneinstrahlung und Kontakt mit Wasser vermeiden.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

SCONA TSPOE 1002 GBLL ist ein Hochschlagzähmodifikator für Polyamid 6, Polyamid 6,6 und Polyamid 12 sowie Polyethylenterephthalat (PET). Bei Polyamiden wird auch deutlich die Kälteschlagzähigkeit erhöht und bei PET die Kerbschlagzähigkeit. In Blends von Polyamid mit PP bewirkt das Produkt neben einer besseren Schlagzähigkeit auch eine verbesserte Verträglichkeit. Durch den niedrigen Yellowness-Index ist das Produkt auch für helle Compounds geeignet.

Empfohlene Zusatzmengen

3-15 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung bei Polyamid.

6-18 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung bei PET.

2-8 % Additiv in Lieferform bei PA/PP-Blends im PP-Anteil.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Einarbeitung mit starker Scherung über einen Doppelschneckenextruder. Verdünnung des Modifikators möglich.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 100245
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com/additives

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® und Greenability® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Chemie. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® und MINERPOL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Cera.

SCONA® ist ein eingetragenes Warenzeichen der BYK Kometra.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem besten Wissen. Aufgrund der vielfältigen Rezepturen, Produktions-, Betriebs- und Verarbeitungsbedingungen ist die Verwendung des Produktes auf die speziellen Bedingungen des Verarbeiters abgestimmt zu überprüfen. Die Angaben in diesem Dokument gelten nicht als zugesicherte Eigenschaft; wir sind nicht verantwortlich für den Einsatz des Produktes außerhalb der empfohlenen Anwendungsgebiete; eine Haftung – auch für etwaige Patentverletzungen – kann daraus nicht abgeleitet werden.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland