

SCONA TSPOE 1002 GBLL

Modifiant polymérique pour augmenter la résistance aux chocs du polyamide et du polyéthylène téréphtalate (PET). Compatibilisant pour les mélanges de polyamide.

Informations produit

Composition

Copolymère d'éthylène-octène fonctionnalisé à l'anhydride maléique

Caractéristiques

Les valeurs indiquées ne constituent pas des spécifications, mais correspondent à des données typiques.

MFR (190 °C, 21,6 kg) :	6-23 g/10 min
Pertes au séchage (3 h, 110 °C) :	< 0,5 %
Teneur en anhydride maléique greffé :	1,45-1,65 %
Forme de livraison :	granulés translucides

Contact alimentaire

Concernant le statut légal actuel relatif aux homologations pour le contact alimentaire, veuillez vous adresser à notre service de sécurité des produits ou visiter notre site sous www.byk.com pour obtenir de plus amples informations.

Stockage et transport

Température de stockage max. 35 °C, humidité relative < 80 %. Eviter la lumière directe du soleil et le contact avec l'eau.

Applications

Thermoplastiques

Propriétés et avantages

Le SCONA TSPOE 1002 GBLL est un modifiant polymérique pour améliorer fortement la résistance aux chocs du polyamide 6, polyamide 6,6 et polyamide 12, ainsi que celle du polyéthylène téréphtalate (PET). Il augmente aussi considérablement la résistance aux chocs à froid des polyamides, ainsi que l'indice de résilience du PET. Dans les mélanges de polyamide et de polypropylène, le produit améliore la résistance aux chocs, ainsi que la compatibilité. Grâce à son faible indice de jaunissement, l'additif convient également aux mélanges clairs.

Dose d'emploi conseillée

3-15 % d'additif sous forme de livraison, par rapport à la formulation complète, pour améliorer la résistance aux chocs du polyamide.

6-18 % d'additif sous forme de livraison, par rapport à la formulation complète, pour les mélanges à base de polyéthylène téréphtalate.

2-8 % d'additif sous forme de livraison dans les mélanges de PA/PP, dans la fraction élastomérique.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Incorporation à taux de cisaillement élevé, au moyen d'une extrudeuse à double vis. Le modifiant polymérique peut être dilué à raison de 1 part dans 2 parts de copolymère d'éthylène-octène. Le grade dilué est aussi disponible, sous l'appellation Scona TSPOE 1002 CMB 1-2.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com/additives

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® et Greenability® sont des marques déposées de BYK-Chemie. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® et MINERPOL® sont des marques déposées de BYK-Cera.

SCONA® est une marque déposée de BYK Kometra.

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes – Imprimé en Allemagne