

SCONA TSPP 10213 GB

Modifiant polymérique pour améliorer les propriétés mécaniques et de l'adhérence des composés à base de charge, fibre de verre, fibre de carbone et fibre naturelle, ainsi que des mélanges mono-composants dans le polypropylène.

Informations produit

Composition

Polypropylène fonctionnalisé avec de l'anhydride maléique

Caractéristiques

Les valeurs indiquées ne constituent pas des spécifications, mais correspondent à des données typiques.

MVR (170 °C, 1,2 kg):	40-100 cm ³ /10 min
Pertes au séchage (3 h, 110 °C) :	< 0,5 %
Teneur en anhydride maléique greffé :	2,0 %
Forme de livraison :	granulés

Contact alimentaire

Concernant le statut légal actuel relatif aux homologations pour le contact alimentaire, veuillez vous adresser à notre service de sécurité des produits ou visiter notre site sous www.byk.com pour obtenir de plus amples informations.

Stockage et transport

Le transport et le stockage doivent être effectués à des températures jusqu'à 40 °C. Conserver à l'abri de l'humidité. Conserver le contenant hermétiquement fermé dans un endroit sec, frais et bien aéré.

Remarques

En raison de son degré élevé de greffage d'anhydride maléique, l'additif peut être légèrement jaune, mais sans aucune influence sur son efficacité.

Applications

Thermoplastiques

Propriétés et avantages

Le SCONA TSPP 10213 GB est un promoteur d'adhérence très efficace à base d'un polypropylène fonctionnalisé à l'anhydride maléique conçu pour les composés de polypropylène à base de fibres de verre courtes et longues, ainsi que renforcés par des fibres naturelles et de carbone. De plus, il convient aussi aux charges, telles que ATH, Mg(OH)₂ et CaCO₃, même à faible dosage.

De plus, le SCONA TSPP 10213 GB améliore les propriétés mécaniques de ces composés, en particulier dans la combinaison polypropylène/fibres naturelles. Dans ce cas, il réduit également l'absorption de l'eau.

Dans la présente forme de livraison (granulés), l'agent modifiant est idéal pour la fabrication de mélanges mono-composants et de mélanges-maîtres.

Dose d'emploi conseillée

0,5 à 5 % d'additif sous forme de livraison dans la formulation totale, selon le taux de charges ou de fibres.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Seul le mouillage complet des fibres/charges garantira une bonne efficacité de l'agent lors de la formulation. À cet effet, il est absolument nécessaire d'ajouter le produit au niveau de l'alimentation principale de l'extrudeuse.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-DYNWET®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® et Y 25® **sont des marques déposées du groupe BYK.**

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes - Imprimé en Allemagne