产品指南

热塑性塑料的回收

SCONA

RECYCLOBYK

BYK-MAX

A member of ALTANA

热塑性塑料的回收用助剂 (1/2)

产品	作用									典型回收料		用量	加工方式		回收料应用案例
										聚合物	混合物		SSE	TSE	
	加工稳定	热稳定	光稳定	相容性	纤维偶联剂	抗冲改性	选择性气味吸收	减少 VOC 和气味	粘度调节			购入形式 (%)			
减少 VOC 和气味															
BYK-MAX OR 4206							●			PE, PO	PO	0.5–2.0	●	●	减少气味，如 PE 中的 H_2S, NH_3 和胺类等物质
BYK-MAX OR 4207							●			PP		0.5–2.0	●	●	减少气味，如 PP 中的 H_2S, NH_3 和胺类等物质
BYK-MAX P 4200								●		PP, PO	PO	0.5–2.0	○	●	回收料含量高的汽车用 PP 或 PP-GF 复合材料
稳定剂助剂															
BYK-MAX HS 4309	●	●		●						ABS, PA, PO	ABS/PP	0.2–2.0	●	●	ABS/PP 回收料的再稳定和相容，例如来源于 WEEE
RECYCLOBYK 4370	●	●								PE, PP		0.1–0.5	●	●	保持熔体流动性和长期热稳定性
RECYCLOBYK 4371	●	●								PE, PP	PE/PP	0.1–1.0	●	●	HDPE 中含 PP 杂质的再稳定，电池外壳的回收
RECYCLOBYK 4372	●	●	●							PE, PP		0.1–0.5	●	●	提高回收料的加工、长期热稳定性和 UV 稳定性
RECYCLOBYK 4373	●	●		●						PP, PO	PP/EPDM	0.1–2.0	●	●	PP/EPDM 保险杠中含不可熔成分如油漆残留物的再稳定和相容
RECYCLOBYK 4374	●			●						PE, PO	PE/PA, PE/polyes-ter	1.0–5.0		●	多层阻隔膜或PO混合物中含极性组分（如PA、PET、EVOH）的再稳定和相容
RECYCLOBYK 4375	●	●		●						PE, PP, PO		0.2–1.0	●	●	用于回收的 PO 混合物，以改善回收料的加工和长期稳定性，电池外壳的回收
RECYCLOBYK 4376	●	●							●	PET, PBT, PA, PC		0.1–1.5		●	增加聚酯的熔体强度，如纤维应用 PET

● 特别推荐　○ 推荐

热塑性塑料的回收用助剂 (2/2)

产品	作用									典型回收料		用量	加工方式		回收料应用案例
										聚合物	混合物		SSE	TSE	
	加工稳定	热稳定	光稳定	相容性	纤维偶联剂	抗冲改性	选择性气味吸收	减少 VOC 和气味	粘度调节			购入形式 (%)			
聚合物改性剂															
SCONA TPPE 1102 GALL				●						PE, PO	PE/PA	2.0–10.0		●	极性聚合物/杂质(如 PA, EVOH, 不可熔成分如油漆残留物)在 PE 中的相容
SCONA TPPE 1212 PAHD				●						PE, PO	PE/PA	2.0–10.0		●	极性聚合物/杂质(如 PA, EVOH, 不可熔成分如油漆残留物)在 PE 中的相容
SCONA TPPE 2400 GAHD									●	PA		1.0–5.0		●	提高 PA 型材挤出的粘度
SCONA TPPP 1616 FA				●							PP/PS	5.0–10.0		●	PS 与 PP 共混的相容
SCONA TPPP 2003 GB				●						PP, PET	PP/PA, PP/EVOH	1.0–6.0	○	●	提高聚酯胶带撕裂强度,极性聚合物(如 PA、EVOH)在 PP 中的相容
SCONA TPPP 6102 GA					●					PP	PP/PET	0.5–3.0	○	●	在 PP-GF 30 中使用 PET 以减少 CO_2 排放
SCONA TPPP 8112 GA					●					PP		1.0–2.0	○	●	基于 PP 的 WPC
SCONA TSKD 9103				●		●				ABS	ABS/PP	3.0–10.0		●	提高源于 WEEE 的 ABS 回收料的冲击强度和相容
SCONA TSPE 2102 GAHD					●					PE		1.0–2.0	○	●	基于 PE 的 WPC
SCONA TSPOE 1002 GBLL				●		●				PA	PE/PA, PE/EVOH	2.0–18.0		●	PA 的冲击改性,极性聚合物(如PA、EVOH)在 PE 中相容
SCONA TSPP 10213 GB					●					PP, PO	PE/PP	1.0–2.0	○	●	回收的碳纤维增强 PP,基于 PP/PE 的 WPC

● 特别推荐 ○ 推荐

缩写

ABS 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物
EPDM 三元乙丙橡胶
EVOH 乙烯-乙烯醇共聚物
GF 玻璃纤维
HDPE 高密度聚乙烯
PA 聚酰胺
PBT 聚对苯二甲酸丁二醇酯
PC 聚碳酸酯
PE 聚乙烯
PET 聚对苯二甲酸乙二醇酯
PO 聚烯烃
PP 聚丙烯
PS 聚苯乙烯
rCF 回收碳纤维
SSE 单螺杆挤出机
TSE 双螺杆挤出机
WPC 木塑复合材料
WEEE 报废的电子电器设备

了解更多助剂和技术详情,
请联系我们:
Thermoplastics.BYK@altana.com

TP-G 2 07/2022

上海总部：
86-21-3749 8888
北京：
86-10-5975 5581
广州：
86-20-3221 1601
台湾：
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK®-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® **是毕克化学集团的注册商标。**

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷

Download on the App Store
GET IT ON Google Play

A member of ALTANA