

ANTI-TERRA-203

Aditivo floculante controlado de umectação e dispersão para sistemas de “alta espessura” de base solvente de polaridade média a baixa e primers, para impedir a sedimentação de cargas e pigmentos inorgânicos e para digestão de bentonitas.

Dados sobre o produto

Composição

Solução de sal de alquilamônio de ácido policarboxílico

Porcentagem de matérias-
primas renováveis: 50 %

Características Físicas

Os valores indicados nesta folha técnica descrevem propriedades típicas e não constituem limites de especificação.

Índice de amina:	51 mg KOH/g
Índice de acidez:	51 mg KOH/g
Densidade (20 °C):	0,89 g/ml
Teores não voláteis (10 min., 150 °C):	50 %
Solventes:	Solvent Naphtha
Ponto de inflamação:	46 °C

Armazenamento e Transporte

Em temperaturas abaixo de 5 °C podem ser observadas turbidez ou separação. Aqueça até 20 °C e misture bem.

Dados sobre a aplicação

Indústria de tintas

Propriedades Especiais e Vantagens

O aditivo atua por meio de uma floclação controlada e orientada dos pigmentos. Isso previne, principalmente, a flotação e sedimentação dos pigmentos, bem como o escorrimento. O ANTI-TERRA-203 é adequado para sistemas de tintas de polaridade média a baixa, com ou sem solvente, e causa um aumento nítido da tixotropia. Quando usado em primers anticorrosivos, observa-se em muitos casos um aumento das propriedades anticorrosivas. O ANTI-TERRA-204 é um produto bem parecido, também adequado para sistemas apolares.

Recomendações para aplicação

Coil coatings	☐
Sistemas anticorrosivos	☐

☒ excelente ☐ bom

Dosagens Recomendadas

Aditivo (na forma em que se encontra) sobre o pigmento:

Pigmentos inorgânicos: 1-2 %
Dióxido de titânio/Carga: 0,5-1 %
Bentonitas: 30-50 %

As dosificações acima são apenas orientativas. As dosagens ideais são determinadas através de uma série de testes de laboratório.

Métodos de Incorporação e Processo

Para maior rendimento, o aditivo deve ser adicionado na moagem antes da incorporação dos pigmentos.

Para a solubilização de bentonites pode ser utilizada a seguinte formulação orientativa:

85-87 partes em peso de solvente
10 partes em peso de bentonitas
5-3 partes em peso de aditivo

O solvente pode consistir em compostos aromáticos ou aguarrás com teor aromático. Se a gelificação não for suficiente, ela pode ser reforçada por meio da adição de solvente polar.

Notas Especiais

Em tintas à base de nitrato de celulose, borracha clorada e copolímeros de PVC, podem ocorrer descolorações eventuais. Em tintas de silicato ocorre uma redução do tempo de vida útil da mistura. Em sistemas epóxi, o tempo de vida útil da mistura e o tempo de cura podem ser afetados em caso de dosagem alta. O elevado índice de amina do aditivo pode causar um aumento da viscosidade em resinas epóxi.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® e Y 25® **são marcas registradas do grupo BYK.**

Estas informações são as melhores que conhecemos. Devido a quantidade de formulações, produções e condições de aplicação tudo anteriormente mencionado tem que ser ajustado às circunstâncias do usuário. Não há responsabilidade, incluindo todas as patentes, no caso de uso indevido e em casos individuais.

Esta edição substitui todas as versões anteriores – Impresso na Alemanha