

AQUACER 1075

Emulsion auf Basis eines HD-Polyethylenwachses zur Verbesserung der Oberflächeneigenschaften wässriger Pflegemittel und Polituren und wässriger Druckfarben.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

APEO-freie, nicht-ionische Emulsion eines HD-Polyethylenwachses

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

pH-Wert:	9,5
Nichtflüchtige Anteile (60 min, 125 °C):	35 %
Lösemittel:	Wasser
Schmelzpunkt (Wachsanteil):	130 °C
Viskosität (23 °C, D=800/s):	< 100 mPa·s

Lagerung und Transport

Temperaturempfindlich. Lagerung und Transport bei Temperaturen zwischen 5 °C und 35 °C.

Anwendungen

Pflegemittel und Polituren

Eigenschaften und Vorteile

AQUACER 1075 verbessert die mechanische Beständigkeit, erhöht die Füllkraft und führt zu einem Anti-Slip-Effekt (Rutschhemmung). Oben genannte Eigenschaften werden durch die Abmischung des Additivs mit Polymeren im Verhältnis 3:1 (festes Wachs auf festes Polymer) hervorgehoben. Bei einem Mischungsverhältnis von 1:6 nehmen die Wasser- und Alkoholbeständigkeit, der Schutz vor Schuhabsatzverstrichung (= Schuhsohlenbeständigkeit) und die schmutzabweisende Wirkung zu. AQUACER 1075 ist mit allen bekannten Polymerdispersionen und Weichmachern verträglich.

Einsatzempfehlungen

AQUACER 1075 wird für Selbstglanzemulsionen und Polituren empfohlen.

Empfohlene Zusatzmengen

2–5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Wachsadditiv wird, bevorzugt nach Abmischung der Polymeren mit den Weichmachern und Wasser, jedoch vor der Einarbeitung von oberflächenaktiven Substanzen, unter Rühren zugegeben.

Wässrige Druckfarben

Eigenschaften und Vorteile

AQUACER 1075 verbessert die Scheuerbeständigkeit und reduziert den Reibungskoeffizienten der Druckfarbe bzw. des Überdrucklackes.

Empfohlene Zusatzmengen

2–5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv sollte mit geringer Schergeschwindigkeit eingearbeitet werden. Vor Gebrauch gut umrühren.



BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.