

AQUACER 549

Paraffinwachse emulsion für verbesserte Oberflächeneigenschaften wässriger Lacke und für den Einsatz als internes Formtrennmittel bei der Herstellung von Holzfaserplatten.

Nur in Nordamerika erhältlich.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Nichtionische Emulsion basierend auf einem modifizierten Paraffinwachs

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

pH-Wert:	9,5
Nichtflüchtiger Anteil (60 min, 125 °C):	35 %
Trägermaterial:	Wasser
Schmelzpunkt (Wachsanteil):	90 °C
Viskosität:	≤ 100 mPa·s
Lieferform:	Flüssigkeit

Lagerung und Transport

Produkthaltbarkeit in ungeöffnetem Originalgebinde: 15 Monate

Temperaturempfindlich. Lagerung und Transport zwischen 5 und 35 °C. Vor Gebrauch umrühren.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv wirkt hydrophob und verbessert die Blockfestigkeit. Es erhöht die Oberflächenglätte, Kratzfestigkeit, Abriebbeständigkeit und erzeugt einen Soft-feel Effekt.

Einsatzempfehlungen

Maler- und Bautenlacke	☒
------------------------	-------------------------------------

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

1-3 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, in Ausnahmefällen bis 4 %.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv sollte vorzugsweise am Ende des Produktionsprozesses mit geringer Schergeschwindigkeit eingearbeitet werden. Vor Gebrauch gut aufrühren.

Schmierstoffe und Formtrennmittel**Eigenschaften und Vorteile**

AQUACER 549 kann als Formtrennmittel bei der Herstellung von Hartfaser- und Spanholzplatten eingesetzt werden. Die besten Ergebnisse werden bei der Verwendung als internes Trennmittel in PMDI-basierten Bindemittelsysteme erzielt.

Einsatzempfehlungen

MDF-Platten	☒
Spanholzplatten	☒

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

1,1 % Additiv in Lieferform auf Trockenmasse Holzfasern.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Die Zugabe des Additivs sollte nach dem Kochen und der Abtrennung der Holzfasern über die Blasleitung erfolgen.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.