

AQUACER 565

Wässrige Carnaubawachsemulsion zur Verbesserung der Oberflächeneigenschaften von Pflegemitteln und Polituren sowie Lederbeschichtungen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Nicht-ionische wässrige Carnaubawachsemulsion

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Nichtflüchtige Anteile (1 h, 125 °C): 30 %
Trägermaterial: Wasser
Schmelzpunkt (Wachsanteil): 85 °C
pH-Wert (20 °C): 6,5

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Temperaturempfindlich. Lagerung und Transport zwischen 5 °C und 35 °C. Vor Gebrauch umrühren.

Anwendungen

Pflegemittel und Polituren

Eigenschaften und Vorteile

AQUACER 565 deckt entstandene leichte Kratzer der zu behandelnden Oberfläche durch Versiegelung ab und bringt den Farbton wieder hervor. Durch den Schmelzpunkt von 85 °C kann die Wachsemulsion leicht mit einem weichen Frotteelappen oder Mikrofasertuch, aber auch mit maschineller Unterstützung, aufpoliert werden.

Einsatzempfehlungen

AQUACER 565 wird für die Pflege und den Schutz von allen Arten von Oberflächen empfohlen, für lackierte und unlackierte Flächen und auch für Kunststoffe.

Empfohlene Zusatzmengen

3-15 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Eine höhere Dosierung ist möglich, die Polierbarkeit muss dann aber gesondert geprüft werden. Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann zu jedem Zeitpunkt unter Rühren zugegeben werden. Oberflächenaktive Substanzen müssen am Ende des Produktionsprozesses zugegeben werden, da sonst die Pflegemittelformulierung bei der Herstellung zum Schäumen neigt.

Hinweise

Die Kombination mit anderen Wachsemlusionen (Bienen-, Montanester-, Paraffin- und PE-Wachs) ist möglich, um die Performance der Pflegemittelformulierung zu steigern.

Lederbeschichtungen

Eigenschaften und Vorteile

AQUACER 565 erhöht bei wässrigen Lederbeschichtungen die Oberflächenglätte und den Glanz. Außerdem werden Kratz- und Abriebfestigkeit verbessert.

Empfohlene Zusatzmengen

3-7 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv sollte vorzugsweise am Ende des Produktionsprozesses mit geringer Schergeschwindigkeit eingearbeitet werden. Vor Gebrauch gut umrühren.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYPK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® und Greenability® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Chemie. ACTAL®, ADJUST®, ADVITROL®, ASTRABEN®, BENTOLITE®, CLAYTONE®, CLOISITE®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, RIC-SYN®, TIXOGEL® und VISCOSEAL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Additives. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® und MINERPOL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Cera. SCONA® ist ein eingetragenes Warenzeichen der BYK Kometra.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor. Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland