

BYK-1795

Silikonfreier Polymerentschäumer für lösemittelhaltige, lösemittelfreie und strahlenhärtende Systeme.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines Polyolefins

Silikonfrei

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 0,88 g/ml
Brechzahl: 1,448
Nichtflüchtige Anteile (10 min, 150 °C): > 99 %

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

BYK-1795 ist ein silikonfreier Polymerentschäumer, der für lösemittelhaltige, lösemittelfreie sowie strahlenhärtende Systeme besonders geeignet ist.

Das Additiv zeigt eine sehr effiziente Entschäumung und verhindert Nadelstiche in Polyurethan-, Polyester/Melamin- und Epoxidbeschichtungen. Bereits in niedriger Dosierung eingesetzt, besitzt BYK-1795 gute entschäumende Eigenschaften.

Einsatzempfehlungen

Coil Coatings	☒
Fußbodenbeschichtungen	☒
Can Coatings	☒
Holz- und Möbellacke	☐
Allgemeine Industrielacke	☐
Korrosionsschutzlacke	☐
Maler- und Bautenlacke	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-1 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Der Entschäumer kann sowohl dem Mahlgut als auch zu einem späteren Zeitpunkt zugegeben werden. Bei Einarbeitung zu einem späteren Zeitpunkt muss auf ausreichend hohe Scherkräfte geachtet werden, um eine gute Verteilung des Entschäumers zu erreichen und so Krater zu vermeiden.

Klebstoffe & Dichtungsmassen

Eigenschaften und Vorteile

BYK-1795 ist ein silikonfreier Polymerentschäumer für 100%ige 2-Komponenten-Polyurethan- und Epoxidsysteme. Das Additiv zeigt eine sehr effiziente Entschäumung von Makro- und Mikroschaum. Bereits in niedriger Dosierung eingesetzt, besitzt BYK-1795 entschäumende Eigenschaften, was es besonders empfehlenswert für hochviskose Systeme macht, die eine Tendenz zur Schaumstabilisierung haben.

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-1,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Einrühren in das Harz vor der Zugabe anderer Komponenten.

Duroplaste

Eigenschaften und Vorteile

BYK-1795 zeigt eine hervorragende Effizienz bei der Entlüftung in allen Epoxidharzsystemen, wie Gießharz-, Infusions- oder Wickelsystemen. Weiterhin wurden sehr gute entlüftende Eigenschaften in Polyurethansystemen, wie z. B. transparenten Gel Coats, gefunden. Durch den Einsatz von BYK-1795 verkürzen sich Evakuierungszeiten im Produktionsprozess bzw. Entlüftungszeiten in der Applikation und es entsteht ein qualitativ hochwertigeres Produkt.

Einsatzempfehlungen

Polyurethanharze	☒
Epoxidharze	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-1 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Zur Erzielung einer optimalen Entlüftung sollte BYK-1795 bereits zu Beginn der Herstellung ins Polyurethanharz hinzugegeben werden. Bei Einarbeitung zu einem späteren Zeitpunkt muss auf ausreichend hohe Scherkräfte geachtet werden, um eine gute Verteilung des Entlüfters zu erreichen und spätere Oberflächendefekte zu vermeiden.



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.