

BYK-310

Additif silicone de surface pour peintures solvantées ou sans solvant, encres d'imprimerie, adhésifs et plastiques polymérisant à température ambiante, réduisant fortement la tension superficielle. Thermostable jusqu'à 210°C.

Informations produit

Composition

Solution d'un polydiméthylsiloxane modifié polyester

Sans obligation d'étiquetage
SVHC (FDS UE)

Caractéristiques

Les valeurs indiquées donnent les caractéristiques du produit, mais ne sont pas représentatives des limites de spécification de celui-ci.

Densité (20 °C) :	0,91 g/ml
Substances non volatiles (10 min, 150 °C) :	25 %
Solvant :	xylène
Point éclair :	25 °C

Stockage et transport

A des températures inférieures à 5 °C, il peut apparaître un trouble ou une séparation. Ramener à 20 °C et bien mélanger.

Applications

Industrie des peintures

Propriétés et avantages

Cet additif provoque une forte diminution de la tension superficielle des peintures. Il améliore ainsi en particulier le mouillage du substrat et évite les cratères. En outre, le rendu de surface et la brillance sont augmentés. Le BYK-310 est un additif siliconé thermostable, qui ne subit pas de dégradation thermique à des températures entre 150 °C et 230 °C, contrairement aux silicones classiques. La perte d'adhérence et les défauts de surface, qui peuvent être provoqués par les produits de dégradation des silicones classiques à partir de 150 °C, n'apparaissent donc pas, même lors du surcouchage.

Recommandations d'emploi

Cet additif est particulièrement recommandé pour toutes les peintures solvantées et peut également être utilisé dans les systèmes sans solvant.

Dose d'emploi conseillée

0,05–0,3 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la formulation totale. Dans les systèmes sans solvant jusqu'à 0,5 %.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal doit être déterminé par des séries de tests en laboratoire en fonction de l'application.

Incorporation et mise en œuvre

L'additif peut être incorporé à tous les stades de la fabrication, y compris en post-addition.

Remarques

Contrairement aux huiles silicones, cet additif est conçu pour présenter une grande facilité d'emploi. Cependant, on déterminera par des essais préalables la stabilisation de la mousse dans les systèmes. De même, l'aptitude à la recouvrabilité, à la migration du silicone dans le cas de tôles empilées et la cratérisation sont à tester.

Encres d'imprimerie**Propriétés et avantages**

Cet additif provoque une forte diminution de la tension superficielle des systèmes. Il améliore ainsi en particulier le mouillage du substrat et évite les cratères. En outre, le tendu de surface et la brillance sont augmentés.

Recommandations d'emploi

Recommandé pour toutes les encres d'imprimerie solvantées.

Dose d'emploi conseillée

0,05–0,3 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la formulation totale.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal doit être déterminé par des séries de tests en laboratoire en fonction de l'application.

Incorporation et mise en œuvre

L'additif peut être incorporé à tous les stades de la fabrication, y compris en post-addition.

Remarques

Contrairement aux huiles silicones, cet additif est conçu pour présenter une grande facilité d'emploi. Cependant, on déterminera par des essais préalables la stabilisation de la mousse dans les systèmes. De même, l'aptitude à la surimpression et la cratérisation sont à tester.

Adhésifs et mastics**Propriétés et avantages**

BYK-310 est un additif siliconé hautement actif. Il provoque une forte réduction de la tension superficielle et améliore ainsi le mouillage de substrats critiques.

Recommandations d'emploi

Recommandé pour améliorer le mouillage des substrats de systèmes adhésifs époxydiques.

Dose d'emploi conseillée

0,05–0,3 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la formulation totale.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal doit être déterminé par des séries de tests en laboratoire en fonction de l'application.

Incorporation et mise en œuvre

L'additif peut être incorporé à tous les stades de la fabrication, y compris en post-addition.

Remarques

Contrairement à ce qu'on appelle huiles silicones, cet additif est conçu pour présenter une grande facilité d'emploi. Néanmoins, l'influence sur les propriétés adhésives devra être testée.

Plastiques polymérisant à température ambiante**Propriétés et avantages**

Le BYK-310 est un additif siliconé hautement actif. Il provoque une forte réduction de la tension superficielle et améliore ainsi le mouillage de substrats critiques. Il se caractérise en outre par une stabilité élevée à la température.

Recommandations d'emploi

Recommandé pour améliorer le mouillage des substrats de systèmes époxydiques polymérisant à température ambiante.

Dose d'emploi conseillée

0,05–0,3 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la formulation totale.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal doit être déterminé par des séries de tests en laboratoire en fonction de l'application.

Incorporation et mise en œuvre

L'additif peut être incorporé à tous les stades de la fabrication, y compris en post-addition.

Remarques

Contrairement aux huiles silicones, cet additif est conçu pour présenter une grande facilité d'emploi. Cependant, on déterminera par des essais préalables si des défauts de surface apparaissent sur certains systèmes.



BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® et VISCOBYK®
sont des marques déposées du groupe BYK.

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes.