

BYK-3155

聚氯乙烯塑溶胶用的基于聚合物的无硅脱泡剂。通用型标准助剂。

产品信息

化学组成

聚氧化烯衍生物的混合物

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

密度 20 °C : 1.13 g/ml

折射率 (20 °C) : 1.456

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态，请联系我们的产品安全部门或登陆网站：www.byk.com。

应用领域

当存储温度低于 15 °C，该产品会出现浑浊。在这种情况下，需要加热该产品至 20-30 °C 并充分搅拌。当温度处于 0 °C 至 -5 °C 时，该产品会凝固。重新加热后，必须通过搅拌使该产品重新保持均匀状态。

特别说明

避免潮湿

应用领域

聚氯乙烯塑溶胶

该助剂推荐用于聚氯乙烯塑溶胶的脱泡，通用型。

未填充塑溶胶	■
填充塑溶胶	■
发泡塑溶胶	■
含 BBP/Mesamoll 塑溶胶	□

■ 特别推荐 □ 推荐

建议用量

0.2-1% 助剂用量（按购入形式）基于总配方。
以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

为防止在生产和/或应用中产生泡沫或气泡，脱泡剂应在塑溶胶生产过程中应先与增塑剂混合。

BYK-3155

数据页

2013年09月更新



Additive Guide



上海总部:
86-21-3367 6300
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1600
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK®和Y 25®是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷