

BYK-A 555

Silikonfreier Entlüfter auf Basis von Polymeren für ungesättigte Polyesterharze.
Für alle Arten von UP-Harzen und Verarbeitungsverfahren geeignet.
Insbesondere auch für Pultrusionsanwendungen mit Acrylat-, UP- und Vinylesterharzen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines Polyolefins

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 0,88 g/ml
Brechzahl (20 °C): 1,507
Flammpunkt: 43 °C
Hazen-Farbzahl: < 250
Trübung: < 10 TE/F

Lagerung und Transport

Lagerung und Transport nicht über 50 °C.

Anwendungen

Kalthärtende Systeme

Eigenschaften und Vorteile

BYK-A 555 zeigt die höchste Effizienz bei der Entlüftung praktisch aller UP-Harze bei sämtlichen Verarbeitungsverfahren. Entlüfter können in einigen Harzen Trübung im Fertigteil verursachen.

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-0,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Einrühren in das Harz vor der Zugabe anderer Komponenten.

Pultrusion

Eigenschaften und Vorteile

Vermeidung von Lufteinschlüssen bei der Herstellung und Applikation (Pultrusion) von Kunststoffsystemen.

Einsatzempfehlungen

Empfohlen für Systeme auf Basis von Acrylaten, ungesättigten Polyestern oder Vinylesterharzen.

Empfohlene Zusatzmengen

0,2 phr Additiv in Lieferform in Kombination mit 0,3 phr BYK-A 515 oder BYK-A 560.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Einrühren in das Harz vor der Zugabe anderer Komponenten.



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.