

BYK-A 555

Débullant polymérique sans silicone pour les résines polyester insaturé. Convient à tous les types de résines polyester insaturé et à tous leurs procédés de mise en œuvre. Convient particulièrement aux formules pour la pultrusion à base de résines acryliques, polyesters insaturés et esters de vinyle.

Informations produit

Composition

Solution de polyoléfine

Caractéristiques

Les valeurs indiquées donnent les caractéristiques du produit, mais ne sont pas représentatives des limites de spécification de celui-ci.

Densité (20 °C) :	0,88 g/ml
Indice de réfraction (20 °C) :	1,507
Point éclair :	43 °C
Échelle de couleur Hazen:	< 250
Trouble :	< 10 TE/F

Stockage et transport

Le transport et le stockage doivent être effectués à des températures jusqu'à 50 °C.

Applications

Systèmes polymérisant à température ambiante

Propriétés et avantages

Le BYK-A 555 est le débullant le plus efficace pour quasiment tous les types de résines polyester insaturé, pour l'ensemble des procédés de mise en œuvre. Avec certaines résines, cet additif peut troubler les pièces finales.

Dose d'emploi conseillée

0,1 à 0,5 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la formulation totale.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Incorporer l'additif à la résine, sous agitation, avant d'ajouter les autres composants.

Pultrusion

Propriétés et avantages

Évite les inclusions d'air lors de la fabrication et de l'application (pultrusion) des matières plastiques.

Recommandations d'emploi

Recommandé pour les systèmes à base de résines acryliques, polyesters insaturés ou esters de vinyle.

Dose d'emploi conseillée

0,2 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la résine, en association avec 0,3 % de BYK-A 515 ou de BYK-A 560 (tous deux sous forme de livraison et également par rapport à la résine).

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Incorporer l'additif à la résine, sous agitation, avant d'ajouter les autres composants.



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® et Y 25® **sont des marques déposées du groupe BYK.**

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes.