

## BYK-A 555

聚合物型脱泡剂, 不含有机硅, 用于不饱和聚酯树脂。适用于各类不饱和聚酯树脂和加工方式。也特别适用于丙烯酸、不饱和聚酯和乙烯基酯树脂的拉挤工艺。

### 产品信息

#### 化学组成

聚烯烃溶液

#### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

密度 (20 °C):	0.88 g/ml
折射率 (20 °C):	1.507
闪点:	43 °C
色度值:	< 250
浊度:	< 10 TE/F

### 应用领域

#### 常温固化体系

#### 产品特性及优点

BYK-A 555 在几乎所有不饱和聚酯树脂的各种加工方式中展现出最高的脱泡效率。在某些树脂中, 脱泡剂可能导致成品部件的雾影。

#### 建议用量

0.1-0.5 % 助剂用量 (供应形式) 基于总配方。

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

#### 加入方法及加工指导

添加其它组份之前, 先在树脂中搅拌。

## 拉挤工艺

### 产品特性及优点

阻止塑料体系生产和应用 (拉挤工艺) 过程中混入空气。

### 推荐用途

推荐用于丙烯酸酯、不饱和聚酯或乙烯基酯树脂体系。

### 建议用量

0.2% 助剂用量 (供应形式) 搭配 0.3% BYK-A 515 或 BYK-A 560, 基于树脂总量。

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

### 加入方法及加工指导

添加其它组份之前, 先在树脂中搅拌。



**上海总部:**  
86-21-3367 6300  
**北京:**  
86-10-5975 5581  
**广州:**  
86-20-3221 1601  
**台湾:**  
886-3-357 0770

info@byk.com  
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®MAX®, BYK®SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOZBLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识 and 经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷