

BYK-ET 3003

Lösemittelfreies Netz- und Dispergieradditiv zur Stabilisierung anorganischer aktiver Materialien in hochgefüllten wässrigen und lösemittelhaltigen Kathodenpasten für Li-Ionen-Zellen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Phosphorsäureester

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C):	1,16 g/ml
Nichtflüchtige Anteile (10 min, 150 °C):	95 %
Säurezahl:	129 mg KOH/g
Elektrochemische Stabilität:	0,1 V bis 4,8 V (vs. Li/Li ⁺)

Lagerung und Transport

Vor Gebrauch umrühren. Es kann zu Separation und Trübung kommen. Auf 30-40 °C erwärmen und umrühren. Das Produkt sollte in geschlossenen Räumen gelagert und vor der Lagerung nicht vorverdünnt werden.

Anwendungen

Energiespeicherung

Eigenschaften und Vorteile

Die Zugabe von BYK-ET 3003 zu Kathodenpasten führt aufgrund der sterischen Stabilisierung zu einer deutlichen Verringerung der Viskosität. Auf diese Weise werden die Fließeigenschaften der Pasten verbessert und höhere Feststoffgehalte ermöglicht. Das saure Copolymer zeigt eine hohe Affinität zu verschiedenen oxid- oder phosphatbasierten Kathodenmaterialien.

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in Lieferform auf:

Kathodenpasten: 0,2-2 %

Die angegebenen empfohlenen Zusatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

BYK-ET 3003 sollte zuerst dem Lösemittel und Bindemittel zugegeben und homogen vermischt werden. Um zu beurteilen, ob das Dispergiermittel die richtige Wahl für das System ist, sollte die Messung der Dispergierqualität in Bezug auf Partikelgröße und Viskositätsentwicklung erfolgen.



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.