

BYK-MAX CT 4255

有机改性层状硅酸盐, 改善热塑性复合材料的物理性能和阻隔性能。特别适用于薄膜和汽车应用。

产品信息

化学组成

三烷基季铵改性层状硅酸盐

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

| | |
|-------------|--------------|
| 密度 (25 °C): | 1.88 g/ml |
| 含水量: | <3 % |
| 典型粒径: | <40 µm (d50) |
| 颜色: | 米白色 |

储存和运输

在 50 °C 以下储存和运输。保持干燥。

应用领域

热塑性塑料

产品特性及优点

BYK-MAX CT 4255 是一款设计用于热塑性复合材料的助剂, 可增强一系列物理性能, 例如提高拉伸强度, 尤其是改善阻隔性能。它可以减少多达 40% 的气体渗透。在加工过程中, 其独特的有机官能团提供比以往产品更高的热稳定性。

推荐用途

BYK-MAX CT 4255 可用于所有热塑性树脂。该产品特别适用于工程树脂, 如聚酰胺和聚酯。目标应用领域是汽车零部件、阻隔性包装和阻燃复合材料。

建议用量

基于总配方的 3-5% 助剂用量 (购入形式)。

以上推荐添加量仅供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

为获得助剂的最佳分散和剥离, 建议使用同向双螺杆挤出机或 BUSS 连续式捏合机来复合热塑性塑料材料。复合时选择最长的加工单元 (>40L/D) 和具有高分散性能的螺杆几何结构是有益的。为了避免压实助剂, 应尽可能通过侧喂料或进料螺杆, 将其添加到已经熔融的聚合物中。

特殊注意事项

过热会导致产品性能下降, 形成异味。极端高温可能导致模具产生烟雾。挤出机中的“超高剪切速率”也会导致再团聚, 降低性能。



Additive Guide



上海总部:
86-21-3749 8888
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1600
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。