

BYK-MAX CT 4260

片状硅酸盐，用作于无卤阻燃热塑性塑料的阻燃协效剂以及改善热塑性材料的力学和阻隔性能。

产品信息

化学组成

有机片状硅酸盐

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

堆积密度:	400-600 kg/m ³
密度 (20 °C):	approx. 1.80 g/ml
粒径, D ₅₀ :	< 20 μm
含水率:	< 3 %
购入形式:	乳白色粉末

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态，请联系我们的产品安全部门或登陆网站：www.byk.com。

贮存和运输

低于 50°C 贮存和运输，干燥贮存。

应用领域

热塑性塑料

产品特性及优点

BYK-MAX CT 4260 特别适用于无卤阻燃热塑性复合材料，改善阻燃性，防滴落和助结壳。BYK-MAX CT 4260 可降低氢氧化铝或氢氧化镁等填料的含量。因此，改善加工和力学性能，并降低总重量。使用 BYK-MAX CT 4260 可增加对氧气、水汽和碳氢化合物的阻隔性能。另外在热塑性塑料如聚酰胺（PA）和生物降解塑料如聚乳酸（PLA）中，它可以增加熔体粘度，从而改善型材挤出过程中的尺寸稳定性。

推荐用途

氢氧化铝填充型乙烯-醋酸乙烯酯 (EVA)	■
低密度聚乙烯 (LDPE/LLDPE)	■
氢氧化镁填充型聚丙烯 (PP)	■
聚丙烯 (PP) 薄膜	■
聚乳酸 (PLA) 薄膜	■

■ 特别推荐

□ 推荐

建议用量

总配方的 3-5 % (购入形式)。

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

为使助剂达到最佳的分散和剥离，在混合热塑性复合材料时，推荐使用同向双螺杆挤出机或 BUSS 捏合机。混合时建议选择尽可能大的长径比螺杆组合 (> 40 L/D) 和能达到高分散性的螺纹模块。为避免压实，最好通过侧喂料装置将其添加到已熔融的聚合物中。



Additive Guide



上海总部:

86-21-3367 6300

北京:

86-10-5975 5581

广州:

86-20-3221 1600

台湾:

886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOZBLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK®和Y 25®是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷