

BYK-MAX HS 4302

Granulierter Thermostabilisator mit Langzeitwirkung für den Einsatz in glasmattenverstärkten Thermoplasten (GMT) auf PP-Basis und langfaserverstärkten PP-Produkten (LFT).

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Additivformulierung

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Schüttdichte: 500-650 kg/m³

Wirksubstanz: 30 %

Lieferform: weißes bis grauweißes Granulat

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

An einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort lagern.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

Die in BYK-MAX HS 4302 vorhandene synergistische Formulierung von Prozess- und Thermostabilisatoren schützt Polymere bei hohen Temperaturen durch Zersetzen von reaktiven Peroxiden und verhindert die thermooxidative Zersetzung des Endprodukts mithilfe von Radikalfängern. Daneben hat das Additiv einen sehr positiven Einfluss auf die Wärme-Alterungsbeständigkeit (LTHA), wodurch die Spezifikationen der Automobilhersteller einfacher einzuhalten sind. Das Produkt wirkt sich nicht auf die Anbindungseigenschaften aus und ist nichtmigrierend. BYK-MAX HS 4302 besteht aus nichthaftendem Granulat, ist staubfrei sowie sicher und einfach zu handhaben.

Einsatzempfehlungen

Langfaserverstärkte Pellets für Kfz-Teile	☒
Montagehalterungen	☒
Stoßfänger	☒
Strukturbauteile	☒

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

2-4 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann über volumetrische oder gravimetrische Dosiersysteme während der Verarbeitung in allen Extrudern und Spritzgießmaschinen hinzugefügt werden.

Hinweise

Das Produkt ist für die Verarbeitung bei Temperaturen bis zu 300 °C geeignet.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland