

BYK-MAX HS 4305

Granulierter, trägerfreier Thermostabilisator-Masterbatch auf Basis anorganischer Salze für die Verwendung in Polyamidmischungen zur Erhöhung der thermischen Stabilität.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Additivformulierung

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Wirksubstanz: 100 %

Lieferform: stäbchenförmiges Granulat

Lagerung und Transport

An einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort lagern.

Hinweise

Das Produkt neigt zur Hydrolyse, wenn es Feuchtigkeit ausgesetzt ist. Der Hydrolysegrad hängt von der Temperatur, dem Feuchtigkeitsgehalt und der Dauer der Einwirkung ab. Dies kann einen Farbwechsel von weiß zu grünlich grau bewirken. Normalerweise hat dieser Farbwechsel keinen Einfluss auf die Produkteffektivität.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

BYK-MAX HS 4305 bietet ein komplettes Thermostabilisierungssystem für Polyamidfasern, -folien und Dickschichtanwendungen. Daneben ermöglicht es in ungefüllten Polyamidsystemen eine deutlich bessere Dispergierbarkeit als typische kupferhaltige Additivpakete. Kupferhaltige Systeme sind besonders effektiv in Anwendungen, die langfristige Thermostabilität benötigen.

BYK-MAX HS 4305 ist eine Komplettformulierung, die alle erforderlichen Komponenten für die thermische Stabilisierung von Polyamiden enthält. Diese Formulierung ist in Form von dosierbarem Granulat und Pellets mit geringer Staubbildung erhältlich, was eine einfachere Zugabe und eine gesündere Arbeitsumgebung für die Mitarbeiter ermöglicht.

BYK-MAX HS 4305 bietet darüber hinaus die folgenden Vorteile:

- In seiner dosierbaren Form ist das Produkt rieselfähig, ohne Verstopfungsneigung in den Verarbeitungsanlagen
- Ermöglicht eine gleichmäßigere Verteilung des Additivs im Polymer
- In Form von Pellets oder Granulat erhältlich

Einsatzempfehlungen

Motorraumteile	☒
Fahrzeuginnenraumteile	☒
Fasern	☐
Drähte und Kabel	☒
Folien	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-1 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, je nach Anwendung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

BYK-MAX HS 4305 lässt sich unter Einsatz von herkömmlichen Extrusions-Compounding-Techniken in das Polyamid dispergieren.

Hinweise

BYK-MAX HS 4305 bietet hohe Synergieeffekte mit anderen Kunststoffadditiven, einschließlich Lichtabsorbern, HALS, anderen Stabilisatoren und mehr.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland