

BYK-MAX HS 4311

Granulierter Thermostabilisator mit Langzeitwirkung für den Einsatz in Polypropylen-Compounds.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Additivformulierung

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Wirksubstanz: 100 %

Lieferform: stäbchenförmiges Granulat

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

An einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort lagern.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

BYK-MAX HS 4311 stabilisiert die mechanischen Eigenschaften von Polypropylen-Compounds. Das Produkt verbessert die Prozess- und mechanischen Eigenschaften des Polymers. Es ist für den Einsatz in Langzeit-Hochtemperaturanwendungen vorgesehen. BYK-MAX HS 4311 ist eine Formulierung, die alle erforderlichen Komponenten für die Thermostabilität enthält. Sie ist in Form von dosierbarem Granulat und Pellets mit geringer Staubbildung erhältlich, was eine einfachere Zugabe und eine gesündere Arbeitsumgebung für Mitarbeiter ermöglicht.

BYK-MAX HS 4311 bietet darüber hinaus die folgenden Vorteile:

- In seiner dosierbaren Form ist das Produkt rieselfähig, ohne Verstopfungsneigung in den Verarbeitungsanlagen
- Ermöglicht eine gleichmäßigere Verteilung des Additivs im Polymer
- In Form von Pellets oder Granulat erhältlich

Einsatzempfehlungen

Anwendungen im Automobilbereich	■
Elektronik-Anwendungen	■

■ besonders empfohlen □ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,3-1 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung je nach Anwendung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

BYK-MAX HS 4311 lässt sich unter Einsatz von herkömmlichen Extrusions-Compounding-Techniken leicht in das Polypropylen dispergieren.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland