

BYK-MAX HS 4316

フィラー充填および非充填のポリアミドコンパウンド向けの、高性能有機熱安定剤配合。高温下、長期暴露時でも優れた安定性を発揮。

製品データ

組成

有機熱安定剤組成物

一般性状

本データシートに記載された数値は代表値であり、品質規格ではございません。

MFR (190 °C, 1.2 kg): 25 g/10 min
かさ密度: 500 kg/m³
色: 無色-淡い黄色
形状: ペレット

貯蔵および輸送

未開封の元の容器での製品の品質保持期間：24 月
密閉容器に入れて、涼しく乾燥した換気の良い場所で保管すること。

適用分野

熱可塑性プラスチック

特長

BYK-MAX HS 4316は、フィラー非含有、鉍物フィラー含有、およびガラス繊維フィラー含有のポリアミド複合材料向けに設計された、包括的な安定化配合パッケージです。この安定化配合は、ラジカルを捕捉し、反応性過酸化物を分解することで、熱酸化分解を抑制します。ガラス繊維の含有量および添加量に応じて、BYK-MAX HS 4316は、120 °Cで6000時間を超える長期熱老化耐久性の実現に有効です。

BYK-MAX HS 4316は、信頼性の高い性能を確保するため、厳格な濃度仕様に基づいて製造されています。長期的な熱安定性を提供し、安全で取り扱いが容易です。

推奨用途

押出成形およびブロー成形部品	☒
射出および圧縮成形部品	☒
厚膜およびシート	☒
繊維	☐

☒ 最適 ☐ 適

推奨添加量

配合のポリアミドに対して、0.5-3 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

本製品は、あらゆる種類の押出機、ブロー成形機、射出成形機での加工中に、容積式または重量式の計量装置を介して添加することができます。



BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany

Tel +49 281 670-0

info@byk.com

www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK®-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYPK®, OPTIGEL®, PURABYPK®, RECYCLOBYPK®, RHEOBYPK®, SCONA®, SILBYPK®, TIXOGEL® および VISCOBYPK® は、BYK グループの登録商標です。

ここに記載されている情報は、当社の現在の知見と経験に基づくものです。ここに記載されている製品およびデータまたは情報に関して、明示的または黙示的かを問わず、いかなる種類の保証または確約も行われません。これには、製品性または特定目的への適合性の保証も含まれます。また、第三者の知的財産権を侵害することなく、これらの製品、データまたは情報を使用することについても、一切の保証はありません。製品の適合性、使用、または適用に関する情報は拘束力を持たず、製品の特性、使用、または適用に関する責任を負うものではありません。契約条件、特に、合意された製品仕様は常に優先されます。当社製品を使用する前に、お客様の目的に対する適合性を判断するために予備試験で製品をテストすることをお勧めします。当社は、ここに記載されている情報に対して予告なく変更を加えたり、更新したりする権利を有します。