

BYK-MAX P 4101

高分子加工助剂, 改善热塑性改性料的加工性能及机械性能。

产品信息

化学组成

吸附于二氧化硅的含酸性基团共聚物

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

体积密度: 530 kg/m³

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态, 请联系我们的产品安全部门或登陆网站: www.byk.com。

贮存和运输

存放于阴凉、干燥和通风良好处。

应用领域

热塑性塑料

产品特性及优点

BYK-MAX P 4101 吸附在填料的表面上, 因此具有合适的工艺参数, 例如粘度、扭矩控制和产量。通过在填料和聚合物之间形成物理键, 该助剂还改善成品的机械性能(拉伸强度、弹性模量、热变形温度和简支梁冲击强度)。

推荐用法

BYK-MAX P 4101 填充热塑性塑料:

PE, PP, PA	<input checked="" type="checkbox"/>
ABS, PVC	<input type="checkbox"/>

特别推荐 推荐

建议用量

0.25-1.5% 助剂用量(购入形式)基于总配方。

以上推荐添加量仅供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

助剂可以在改性之前或期间, 添加到填料或塑料中。

BYK-MAX P 4101

数据页
2019年09月更新



Additive Guide



上海总部:
86-21-3749 8888
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1600
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识 and 经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷