

BYK-MAX P 4101

Kombiniertes Prozessadditiv auf Basis eines Fettsäureesters zum Einsatz in Polyolefinen zur Optimierung der Prozessführung (z. B. Viskosität, Drehmomentaufnahme und Durchsatz.)

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Copolymer mit sauren Gruppen, adsorbiert an Siliziumdioxid

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Schüttdichte: 530 kg/m³

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Das Additiv ist für Anwendungen mit Lebensmittelkontakt geeignet. Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

BYK-MAX P 4101 adsorbiert auf der Oberfläche der Füllstoffe und führt so zu optimierten Prozessparametern, z. B. Viskosität, Drehmomentaufnahme und Durchsatz. Das Additiv verbessert auch die mechanischen Eigenschaften (Zugfestigkeit, E-Modul, HDT und Charpy-Schlagzähigkeit) im Fertigteil durch Ausbildung physikalischer Bindungen zwischen den Füllstoffteilchen und dem Polymer.

Einsatzempfehlungen

BYK-MAX P 4101 wird für gefüllte, thermoplastische Compounds empfohlen:

PE, PP, PA	☒
ABS, PVC	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,25-1,5 % Additiv in Lieferform auf Füllstoffe.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann dem Füllstoff oder Kunststoff vor oder während der Compoundierung zugegeben werden.

BYK-MAX P 4101

Merkblatt
Stand 09/2019



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland