

BYK-P 9065

Prozessadditiv für Low-Shrink-SMC und -BMC mit trennenden Eigenschaften.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Modifizierte Fettsäure

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C):	0,95 g/cm ³
Nichtflüchtiger Anteil (10 min, 150 °C):	> 97 %
Flammpunkt:	> 100 °C
Brechungsindex (20 °C):	1,48
Säurezahl:	142 mg KOH/g
Lieferform:	Flüssigkeit

Lagerung und Transport

Produkthaltbarkeit in ungeöffnetem Originalgebinde: 36 Monate
Lagerung und Transport nicht über 50 °C.

Anwendungen

Thermosets

Eigenschaften und Vorteile

BYK-P 9065 ist ein Prozessadditiv mit trennenden Eigenschaften für Low-Shrink-SMC und -BMC. Das üblicherweise als Formtrennmittel eingesetzte Zinkstearat wird durch das Additiv vollständig ersetzt, was zu einer Vereinfachung der Rohstoffhandhabung führt. Das Separieren der LS-SMC/BMC-Compounds wird vermieden, was zu einer verringerten Fadenbildung führt. Die Ausschussrate wird durch verminderte Schrumpfung und geringeres Verziehen reduziert. Dazu tragen ebenfalls ein höherer Glanz, niedriger Glanzschleier, gleichmäßigere Farbverteilung und eine generell höhere Oberflächenqualität der Fertigteile bei. Wenn die Fertigteile anschließend lackiert oder verklebt werden sollen, ist kein Schleifen notwendig, denn BYK-P 9065 ist im ausgehärteten Harz fest verankert und migriert nicht an die Oberfläche der Teile. Wegen der niedrigen Dosierung des Additivs ist es nahezu kostenneutral.

Einsatzempfehlungen

SMC (LS)	☒
BMC/DMC	☐

☒ Besonders empfohlen ☐ Empfohlen

BYK-P 9065 wird nur für LS-Compounds empfohlen.

Empfohlene Zusatzmengen

2-2,5% Additiv in Lieferform auf Gesamtharz; bis zu 4% für sehr hochgefüllte Systeme.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Einarbeitung unter Rühren, nachdem UP-Harz und LS-Komponenten homogenisiert worden sind. Herkömmliche Trennmittel sind aus der Formulierung zu entfernen.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.