

BYK-P 9085

Prozessadditiv für Low Profile und Class A SMC mit trennenden und oberflächenverbessernden Eigenschaften.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Kombination oberflächenaktiver Substanzen und Polymere

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Säurezahl:	88 mg KOH/g
Dichte (20 °C):	0,92 g/ml
Brechzahl (20 °C):	1,47
Nichtflüchtige Anteile (10 Min., 150 °C):	> 97 %

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Anwendungen

SMC

Eigenschaften und Vorteile

BYK-P 9085 wurde für Low Profile und Class A SMC Systeme entwickelt. Es stabilisiert das Compound und verbessert das Fließverhalten. Aufgrund seiner exzellenten Trenneigenschaften im Werkzeug ersetzt es vollständig herkömmliche Trennmittel. BYK-P 9085 führt sowohl zu einer besseren Oberflächenqualität des Bauteils als auch zu einer besseren Lackhaftung und Klebehaftung im Verbund.

Einsatzempfehlungen

BYK-P 9085 wird für LP und Class A Compounds empfohlen.

Hinweise

BYK-P 9085 hat einen Einfluss auf die Eindickung. Eine zusätzliche Dosierung von 10 % MgO kann nötig sein, um eine Eindickung entsprechender Zn/Ca - Stearat - Systeme zu erreichen.

Empfohlene Zusatzmengen

5-6 phr Additiv in Lieferform auf Gesamtharz.

Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Einarbeitung unter Rühren, nachdem UP-Harz und LP Komponenten homogenisiert worden sind.

Herkömmliche Trennmittel sind aus der Formulierung zu entfernen.

BYK-Chemie GmbH

Postfach 100245
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com/additives

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® und Greenability® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Chemie. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® und MINERPOL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Cera.

SCONA® ist ein eingetragenes Warenzeichen der BYK Kometra.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem besten Wissen. Aufgrund der vielfältigen Rezepturen, Produktions-, Betriebs- und Verarbeitungsbedingungen ist die Verwendung des Produktes auf die speziellen Bedingungen des Verarbeiters abgestimmt zu überprüfen. Die Angaben in diesem Merkblatt gelten nicht als zugesicherte Eigenschaft; wir sind nicht verantwortlich für den Einsatz des Produktes außerhalb der empfohlenen Anwendungsgebiete; eine Haftung - auch für etwaige Patentverletzungen - kann daraus nicht abgeleitet werden.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland