

BYK-P 9085

具有脱模和提高表面性能的低轮廓和 A 级表面 SMC 用加工助剂

产品数据

化学组成

表面活性物质和聚合物的混合物

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标

酸值:	88 mg KOH/g
密度 (20 °C):	0.92 g/ml
折射率 (20 °C):	1.47
不挥发份 (10 min., 150 °C):	> 97 %

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态，请联系我们的产品安全部门或登陆网站：www.byk.com

应用信息

SMC

特性和优点

BYK-P 9085 开发用于低轮廓和 A 级表面体系。该助剂可稳定复合物并改善流动性能。由于具有优异的脱模性能，BYK-P 9085 可完全替代传统脱模剂产品。BYK-P 9085 可改善模压制品的表面质量。它同时改善涂料附着力和部件的模压制品粘接性能。

应用领域

BYK-P 9085 推荐用于推荐用于低轮廓和 A 级表面复合物。

特别注意

BYK-P 9085 对增稠效果有影响。与硬脂酸锌/硬脂酸钙体系相比，可能需要额外添加 10% 的氧化镁以获得相当的增稠效果。

推荐用量

5-6 phr 助剂（供应形式）对树脂总量。
最佳用量需由一系列试验确定。

加入方法和加工指导

在 UP 树脂和 LP 组份混合均匀后搅拌条件下加入。
应将配方中的传统脱模剂产品去除。