

## BYK-P 9904

加工助剂/增容剂, 用于烃类或 HFC (氢氟烃类) 发泡的聚氨酯硬泡和基于聚醚多元醇共混物的软泡。在硬泡应用中, 该助剂可加速发泡剂和聚醚多元醇的乳化; 软泡应用中则可改善聚醚多元醇之间的相容性。

### 产品信息

#### 化学组成

改性聚氨酯溶液

#### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

胺值:	17 mg KOH/g
羟值:	75 mg KOH/g
密度 (20 °C):	1.13 g/ml
闪点:	118 °C
粘度 (20 °C):	6000 mPa·s

#### 贮存和运输

温度低于 5 °C 时, 该产品可能会发生分离或变浑浊。加热至 20 °C, 搅拌均匀。

### 应用领域

#### 常温固化树脂体系

##### 产品特性及优点

当与硬泡一起使用时, BYK-P 9904 在发泡过程中可加速发泡剂和聚醚多元醇的乳化。最小液滴的稳定性更好, 并防止不相容组分的相分离。因此, 原材料分布均匀和更均匀的物理性能分布。较细的乳液最终导致精细的孔结构。在软泡应用中, 改善聚醚多元醇之间的相容性, 特别是聚醚和聚酯多元醇的共混物。

##### 推荐用途

BYK-P 9904 用作于加工助剂, 用于烃类或 HFC (氢氟烃类) 发泡的聚氨酯硬泡和基于聚醚多元醇共混物的软泡。

## BYK-P 9904

数据页

2021 年 8 月更新

### 建议用量

0.2-2 % 助剂用量 (购入形式) 基于预聚物或聚醚多元醇共混物。

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

### 加入方法及加工指导

该助剂最好与主要组分结合, 以获得不相容组分的最佳液滴分布。



#### 上海总部:

86-21-3367 6300

#### 北京:

86-10-5975 5581

#### 广州:

86-20-3221 1601

#### 台湾:

886-3-357 0770

info@byk.com

www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®MAX®, BYK®SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷