

BYK-P 9929

Prozessadditiv für ungesättigte Polyester- und Vinylesterharzsysteme zur Reduzierung des exothermen Peaks in bei Raumtemperatur radikalisch härtenden Systemen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung aus polaren, sauren Estern langkettiger Alkohole

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 0,90 g/ml

Flammpunkt: 28 °C

Lagerung und Transport

Trübung oder Kristallisation bei Lagerung und Transport möglich. Vor Gebrauch auf 30–40 °C erwärmen und umrühren.

Anwendungen

Thermosets

Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv wird in ungesättigten Polyester (UP)- und Vinylester (VE)-Harzsystemen eingesetzt, um den exothermen Peak während der Härtung bei Raumtemperatur zu reduzieren. In kobaltbeschleunigten Systemen kann BYK-P 9929 in Kombination mit Acetylaceton- (AAP) und Methylethylketonperoxid (MEKP) angewandt werden. Außerdem ist der Einsatz des Additivs in aminbeschleunigten Harzen, die mit Benzoylperoxid (BPO) gehärtet werden, möglich. BYK-P 9929 hat keinen Einfluss auf die endgültigen Eigenschaften der ausgehärteten Produkte. Das Additiv ist flüssig und leicht einzuarbeiten.

Empfohlene Zusatzmengen

0,5–3 % Additiv in Lieferform auf die Harzmenge.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

BYK-P 9929 kann zu jedem Zeitpunkt des Prozesses, sollte jedoch vor der Zugabe des Peroxids eingearbeitet werden.

Hinweise

Der Einfluss von BYK-P 9929 auf die Gelzeit des Systems sollte geprüft werden. Er kann durch Anpassung des Beschleunigeranteils minimiert werden. Der Einfluss auf die Oberflächenhärte hängt stark von der Einsatzmenge des Additivs ab und muss überprüft werden.

**Ihr lokaler
Kontakt****BYK-Chemie GmbH**Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735**info@byk.com**
www.byk.com

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK®-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.