

BYK-S 750 N

Styrolemissionsreduzierer für DCPD-haltige ungesättigte Polyesterharze sowie Isophthalsäure- und Vinylesterharze. Die interlaminaire Haftung von Polyesterharzlaminationen wird nicht beeinträchtigt.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Kombination von Wachsen mit polaren Komponenten

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (40 °C): 0,85 g/ml

Flammpunkt: > 100 °C

Lieferform: Paste

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Temperaturempfindlich. Lagerung und Transport zwischen 20 °C und 50 °C. Separation oder Trübung möglich. Vor Gebrauch umrühren.

Anwendungen

Kalthärtende Harzsysteme

Eigenschaften und Vorteile

BYK-S 750 N wurde speziell entwickelt als Emissionsreduzierer für den Einsatz in DCPD-Harzen, in welchen BYK-S 740 aufgrund seiner zu hohen Löslichkeit keinen Oberflächenfilm bilden kann. BYK-S 750 N reduziert die Emission ohne nachteiligen Einfluss auf die Zwischenlagenhaftung und wirkt außerdem sehr gut in Isophthalsäure- und Vinylesterharzen.

Empfohlene Zusatzmengen

0,3-1 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

BYK-S 750 N muss vor der Einarbeitung umgerührt werden, um die Homogenität des Produktes zu gewährleisten. BYK-S 750 N soll dem Harz vor der Hinzufügung anderer Rezepturbestandteile unter Rühren zugegeben werden. Um die optimale Kristallstruktur von BYK-S 750 N nicht zu beeinträchtigen, darf das Produkt nicht aufgeschmolzen werden.

Hinweise

In nicht thixotropierten Harzen neigt BYK-S 750 N zur Flockulation und schwimmt während der Lagerung an die Harzoberfläche. Im Falle einer Separation muss das Harz vor der Verarbeitung umgerührt werden.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® und Greenability® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Chemie. ACTAL®, ADJUST®, ADVITROL®, ASTRABEN®, BENTOLITE®, CLAYTONE®, CLOISITE®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, RIC-SYN®, TIXOGEL® und VISCOSEAL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Additives. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® und MINERPOL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Cera. SCONA® ist ein eingetragenes Warenzeichen der BYK Kometra.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor. Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland