

BYK-S 750 N

DCPDを含有する不飽和ポリエステル樹脂、イソフタル酸樹脂およびビニルエステル樹脂用スチレン低揮散剤で、ポリエステル樹脂ラミネートの層間密着性への影響なし

製品データ

組成

極性成分を含有するワックスの組み合わせ

一般性状

本データシートに記載された数値は代表値であり、製品規格ではございません。

比重 (40°C) : 0.85
引火点 : >100°C
形状 : ペースト

食品接触用途

最新の食品接触用途に関する法的適合状況についてはお問い合わせ下さい。または、下記URLにてご確認下さい。

www.byk.com

貯蔵および輸送

温度の影響を受けやすいので、20°Cから50°Cの温度で貯蔵および輸送して下さい。貯蔵および輸送時に分離またはくもりが生じた場合は、十分に攪拌してから使用して下さい。

適用分野

常温硬化型樹脂系

特徴

BYK-S 750 Nは特に、BYK-S 740では溶解性が強すぎて塗膜が形成できないDCPDを含有する樹脂用の揮発性低減剤として開発されました。BYK-S 750 Nにより揮発性が低減しますが、層間密着性への悪影響はありません。また、イソフタル酸樹脂およびビニルエステル樹脂にも非常に効果的です。

推奨添加量

全配合に対して添加剤として0.3-1%

上述の推奨添加量は初期値としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

BYK-S 750 N

Data Sheet
Issue 07/2014

添加方法

BYK-S 750 Nは製品が均一になるように十分に攪拌してから添加して下さい。
BYK-S 750 Nを攪拌しながら樹脂に添加後、他の配合成分を添加して下さい。BYK-S 750 Nの最適結晶構造を変化させないために本製品は溶解させないで下さい。

特記事項

チキソトロピー性を示さない樹脂の場合、BYK-S 750 Nは貯蔵時に凝集し、樹脂表面に浮く傾向を示します。分離した場合には樹脂を攪拌してから加工して下さい。



ビッケミー・ジャパン株式会社
本社：東京都新宿区市谷本村町3-2-9
大阪：大阪市北区堂島浜1-4-4
www.byk.com/jp



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 10 02 45
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com/additives

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYPK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK®, and Greenability® are registered trademarks of BYK-Chemie.
AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER®, and MINERPOL® are registered trademarks of BYK-Cera.
SCONA® is a registered trademark of BYK Kometra.

本情報は当社が最良と考えるデータに基づいています。配合、製造および塗装条件は多岐にわたるので、使用に際しては十分にテストの上、ご使用下さい。本情報から得られた特許権を含む個々のケースに対する一切の法的責任は負いかねます。

本データシートは以前に提出したものと差替え願います。